



Некоммерческое частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования

«УЧЕБНО-ЭКСПЕРТНЫЙ ЦЕНТР «СТРОИТЕЛЬ»

ПРИНЯТО:

**Решением Педагогического совета
НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ»**

Протокол № 6 от 01 ноября 2023г

УТВЕРЖДАЮ:

**Генеральный директор
НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ»**

А.В. Прикмета



**СБОРНИК
рабочих программ
профессионального обучения рабочих
(подготовка, переподготовка и повышение квалификации)**

Профессия – Контролер лома и отходов металла

Квалификация – 2-4-й разряды

Код профессии – 12983

СОДЕРЖАНИЕ

№ пп	Наименование	Стр.
1.	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ	3
2.	УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ РАЗДЕЛОВ (МОДУЛЕЙ)	11
3.	ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	42
4.	ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	45
5.	ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ	45
6.	ОЦЕНОЧНЫЕ И МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ	45

1. Общая характеристика программы

Настоящая программа для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии «Контролер лома и отходов металла» разработана в соответствии требованиями Федерального закона от 29.12.2012 № 273 «Об образовании в Российской Федерации», Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438; Приказа Минтруда России от 15 февраля 2017г. № 176Н "Об утверждении профессионального стандарта "Работник по подготовке лома и отходов черных металлов" (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 16 марта 2017 года, регистрационный № 45991); Единого тарифно-квалификационного справочника, раздела «Переработка вторичных металлов», вып.7 §1-§2; п.1452 Перечня профессий рабочих, должностей служащих (Металлургическое производство), утвержденного приказом Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534; Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ, утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации 23.08.2017 № 816.

В программу включены: квалификационные характеристики, планируемые результаты обучения, учебный план, календарный учебный график, организационно-педагогические условия, рабочие программы обучения для профессиональной подготовки новых рабочих на 2 разряд, для переподготовки на 2, 3, 4 разряд и повышения квалификации на 3, 4 разряды даны учебные планы, экзаменационные билеты и список литературы.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 7, раздел «Переработка вторичных металлов»).

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Контролер лома и отходов металла

Квалификация: 2 разряд

Контролер лома и отходов металла **2** разряда должен **знать**: классификацию вторичных черных и цветных металлов и сплавов; методы определения засоренности; виды металлолома.

Характеристика работ

Приемка и сдача лома и отходов черных и цветных металлов и сплавов. Определение засоренности, сорта и вида металлолома по государственным стандартам. Ведение учета веса принятого и сдаваемого металлолома. Оформление приемо-сдаточной документации и составление отчетности.

Квалификация: 3 разряд

Контролер лома и отходов металла **3** разряда должен **знать**: инструкции и правила пиротехнического контроля; характеристику взрывоопасных предметов и правила обращения с ними; правила по предупреждению взрывов при транспортировке.

Характеристика работ

Предупредительный пиротехнический контроль и проверка лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства до 100 тыс. тонн металлолома в месяц. Удаление из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам. Участие в обезвреживании взрывоопасных предметов.

Квалификация: 4 разряд

Контролер лома и отходов металла **4** разряда должен **знать**: инструкции и правила пиротехнического контроля; характеристику взрывоопасных предметов и правила обращения с ними; правила по предупреждению взрывов при транспортировке.

Характеристика работ

Предупредительный пиротехнический контроль и проверка лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства 100 тыс. тонн и более металлолома в месяц. Удаление из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам. Участие в обезвреживании взрывоопасных предметов.

ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 1.

Таблица 1

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовка лома и отходов черных металлов для использования в качестве металлической шихты в металлургических печах при выплавке стали и чугуна, при изготовлении стальных и чугунных отливок и производства ферросплавов
ПК 1.1	Ведение подготовительных и вспомогательных работ по подготовке и сортировке лома и отходов черных металлов
ПК 1.2	Сортировка лома и отходов черных металлов

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОППО

Результаты освоения ОППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить образование, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

ПК 1.1. Ведение подготовительных и вспомогательных работ по подготовке и сортировке лома и отходов черных металлов

Трудовые действия:

- Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии рабочего места, технологического оборудования, параметрах технологического режима и производственных заданий по приемке лома и отходов черных металлов
- Проверка состояния средств связи, работоспособности весового и технологического оборудования, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда участка приемки лома и отходов черных металлов
- Устранение неисправностей обслуживаемого оборудования в пределах своей компетенции на участке приемки лома и отходов черных металлов
- Проверка партий лома и отходов на соответствие сопроводительным

документам

- Подача вагона с ломом и отходами на железнодорожные весы для взвешивания
- Выполнение вспомогательных операций при проведении радиационного контроля лома и отходов черных металлов
- Предупредительный пиротехнический контроль и проверка лома и отходов черных металлов на взрывоопасность
- Визуальная оценка засоренности, сорта и вида лома и отходов черных металлов на соответствие стандартам
- Составление приемо-сдаточной документации входного контроля поступившего лома и отходов черных металлов
- Ведение учетной документации рабочего места участка подготовительных работ по приемке поступившего лома и отходов черных металлов

Необходимые умения:

- Визуально и с использованием проверочных средств контролировать исправность средств связи, весового и технологического оборудования участка приемки лома и отходов черных металлов
- Визуально определять засоренность, сорта и виды лома и отходов черных металлов
- Выявлять лом агрегатов и машин в не разобранном виде
- Применять специальный инструмент и приспособления при обслуживании и устранении неисправностей оборудования
- Оформлять документацию по результатам радиационного и пиротехнического контроля лома и отходов черных металлов
- Оказывать первую помощь пострадавшим
- Применять программное обеспечение рабочего места участка приемки поступившего лома и отходов черных металлов

Необходимые знания:

- Нормативно-техническая документация на вторичные черные металлы
- Методы определения засоренности лома и отходов черных металлов
- Правила пользования подъемными сооружениями
- Инструкции и правила пиротехнического, радиационного контроля лома и отходов черных металлов
- Характеристика взрывоопасных предметов и правила обращения с ними
- Основы слесарного дела в объеме, необходимом для самостоятельного устранения неполадок в обслуживаемом оборудовании
- Правила поведения при выявлении признаков повышенной радиации поступившего лома и отходов черных металлов
- Правила оказания первой помощи пострадавшим
- Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участке

приемки поступившего лома и отходов черных металлов

- План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке приемки поступившего лома и отходов черных металлов

- Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при выполнении работ на участке проведения подготовительных работ по приемке поступившего лома и отходов черных металлов

- Программное обеспечение рабочего места участка приемки поступившего лома и отходов черных металлов

ПК 1.2 Сортировка лома и отходов черных металлов

Трудовые действия:

- Сбор лома и отходов черных металлов на шлаковом отвале и на территории предприятия

- Погрузка лома и отходов черных металлов в транспортные средства

- Транспортировка лома и отходов черных металлов вагонами в соответствующие бункера, лотки, механизированные сортировочные линии или на специально отведенные площадки

- Выгрузка вагонов с ломом и отходами черных металлов на площадку для сортировки полипгрейферным и магнитным электромостовыми кранами

- Распределение вторичных черных металлов по классам, категориям и видам

- Распределение легированных лома и отходов категории по группам

- Извлечение из лома цветных металлов и нержавеющей сталей

- Складирование лома и отходов черных и цветных металлов по видам, группам, маркам сплавов и сортам в соответствии с действующими стандартами и инструкциями

- Извлечение взрывоопасных (закрытых емкостей) и неметаллических предметов (резиновых, деревянных, пластмассовых)

- Сепарация шлака и мусора, извлечение магнитным способом черных металлов

- Складирование лома и отходов черных металлов по видам дальнейшей переработки

- Отправка рассортированного лома и отходов черных металлов для дальнейшего использования и (или) переработки

- Очистка транспортных средств от остатков мусора после выгрузки лома черных металлов

- Погрузка мусора и шлака в контейнеры и вагоны

- Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования

- Выполнение вспомогательных операций при в ремонте обслуживаемого оборудования

- Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места на участке сортировки лома черных металлов

Необходимые умения:

- Управлять оборудованием сепарации шлака и мусора для извлечения крапин черных металлов
- Подавать команды и условные знаки, сигналы машинисту крана
- Управлять механизированной линией при сортировке лома и отходов черных металлов
- Применять стилоскопы, мобильные анализаторы и спектрометры при сортировке лома черных металлов
- Выявлять в углеродистом стальном ломе и отходах наличие легированного стального лома и отходов и лома и отходов чугуна, цветных металлов и сплавов
- Выявлять в легированном ломе и отходах наличие углеродистых лома и отходов и лома и отходов цветных металлов и сплавов
- Производить отбор проб лома для проведения химического анализа
- Управлять механизмами очистки вагонов от остатков мусора после выгрузки лома и отходов черных металлов
- Оформлять приемо-сдаточную документацию на лом и отходы черных металлов
- Выявлять визуально неисправности в работе обслуживаемого оборудования
- Применять специальный инструмент и приспособления при обслуживании и ремонте оборудования
- Оказывать первую помощь пострадавшим
- Пользоваться специализированным программным обеспечением рабочего места на участке сортировки лома черных металлов

Необходимые знания:

- Нормативно-техническая документация на вторичные черные металлы
- Инструкции по сортировке лома и отходов черных металлов
- Методы определения засоренности
- Отличительные внешние признаки наиболее распространенных деталей из черных и цветных металлов
- Характеристика взрывоопасных предметов и правила обращения с ними
- Правила по предупреждению взрывов при транспортировке
- Правила отбора проб лома и отходов черных металлов
- Назначение и виды ломоперерабатывающего оборудования и оборудования для сепарации шлака и мусора
- Принципы работы и правила технической эксплуатации используемого оборудования сортировки лома и отходов черных металлов
- Правила загрузки лома и отходов в транспортные средства
- Основы слесарного дела в объеме, необходимом для самостоятельного устранения неполадок в обслуживаемом оборудовании
- Правила пользования подъемными сооружениями

- Правила оказания первой помощи пострадавшим
- Требования бирочной системы учета и нарядов-допусков участка сортировки лома черных металлов
- План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке сортировки лома черных металлов
- Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке сортировки лома черных металлов
- Программное обеспечение рабочего места на участке сортировки лома черных металлов

Категория слушателей: лица, уже имеющие профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в том числе и с ограниченными возможностями здоровья.

1.4. Продолжительность (объем) обучения: по программе профессиональной подготовки – 62 ак. часа, по программе профессиональной переподготовки – 40 ак. часов, по программе повышения квалификации – 24 ак. часов, краткосрочные курсы – от 8 ак. часов.

Сроки начала и окончания профессионального обучения определяются в соответствии с договором об оказании образовательных услуг, календарным учебным графиком. Образовательная деятельность по программе профессионального обучения организуется в соответствии с расписанием занятий или индивидуальным учебным планом.

1.5. Форма обучения

Очная, очно-заочная, заочная, с использованием методов электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в учебной группе и/ или по индивидуальному учебному плану. Допускается сочетание различных форм получения образования и форм обучения. Обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение, в пределах осваиваемой программы осуществляется в порядке, установленном локальными нормативными актами НЧОУ ДПО «УЭЦ «Строитель». При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Режим занятий, как правило, 8-9 часов в день, включая теоретическое и практическое обучение, самостоятельную работу.

Практическое обучение на производстве осуществляется в пределах рабочего времени и графика работы обучающегося в соответствии с рабочим учебным планом программы практического обучения. Количество часов, отводимых на изучение отдельных модулей программы, последовательность их

изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

При реализации программы предусмотрена промежуточная аттестация обучающихся, в том числе в форме проверки знаний, необходимых для допуска к определенным видам работ. Формы, периодичность и порядок проведения промежуточной аттестации обучающихся устанавливаются НЧОУ ДПО «УЭЦ «Строитель» самостоятельно.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих (при наличии таких разрядов, классов, категорий). Квалификационный экзамен проводится в экзаменационной (аттестационной) комиссии НЧОУ ДПО «УЭЦ «Строитель». К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений, профильных организаций.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Формы проведения квалификационного экзамена устанавливаются в соответствии с Положением об итоговой аттестации и Положением о профессиональном обучении. Квалификационная комиссия учитывает результаты теоретического и практического обучения, заключение по выполнению практической квалификационной работы обучающегося по подготовке лома и отходов черных металлов для использования в качестве металлической шихты в металлургических печах при выплавке стали и чугуна, при изготовлении стальных и чугунных отливок и производства ферросплавов с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет протокол в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего и удостоверения о повышении квалификации.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть основной программы профессионального обучения и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка

об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

2. УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

2.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы профессиональной подготовки по профессии «Контролер лома и отходов металла» 2 разряд

№ п/п	Название раздела, модуля*	Количество часов			Форма контроля
		Всего, в том числе	Теоретические занятия	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	38	37	1	Зачет
1.1.	Модуль 1 «Общетехнические дисциплины»	4	3	1	Промежуточная аттестация
1.2.	Модуль 2 «Специальные дисциплины»	34	34	0	Промежуточная аттестация
2	Производственное обучение	16	-	16	Зачет
2.1.	Производственная практика	16	-	16	квалификационная пробная работа
3	Итоговая аттестация	8			Квалификационный экзамен
	ИТОГО:			62	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебные занятия организованы в течение всего календарного года, как правило, с учетом выходных и праздничных нерабочих дней в режиме 5-дневной учебной недели. Учебным годом в НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ» считается календарный год с 1 января по 31 декабря. Ежедневная учебная нагрузка

составляет, как правило, 8-9 академических часов. По согласованию с заказчиком образовательных услуг допускается проведение занятий в выходные и праздничные дни, а также изменение ежедневной учебной нагрузки.

Недели	1 неделя					2 неделя					
	Дни	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Количество часов	8	8	8	6	8	8	8	8			
Вид занятий	ТЗ, ПЗ	ТЗ	ТЗ	ТЗ, ПА, З	ТЗ	ПП	ПП	ИА			

ТЗ – теоретические занятия

ПЗ – практические занятия

З – зачет

ПП – производственная практика

ПА – промежуточная аттестация

ИА – итоговая аттестация

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ РАЗДЕЛОВ (МОДУЛЕЙ)

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы профессиональной подготовки по профессии «Контролер лома и отходов металла» 2 разряд

п/п	Наименование разделов и дисциплин*	Всего часов	В том числе:		Обучение с использованием ДОТ, ЭО**	Формы контроля
			ТЗ	ПЗ		
1	Модуль 1 Общетехнические дисциплины	4	3	1	4	Промежуточная аттестация
1.1	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	2	2	-	2	

1.2	Производственная санитария и охрана окружающей среды	2	1	1	2	
2	Модуль 2 Специальные дисциплины	34	32	-	34	Промежуточная аттестация
2.1	Материаловедение и электротехника	4	4	-	4	
2.2	Основы слесарного дела.	2	2	-	2	
2.3	Технология приемки и сдачи лома и отходов металла	6	6	-	6	
2.4	Радиационный контроль металлолома	12	12	-	12	
2.5	Виды металлолома	6	6	-	6	
2.6	Правила транспортирования и хранения	2	2	-	2	
	Зачет	2	-	-	2	Тестирование
	Итого:	38	35	1	38	

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы профессиональной подготовки по профессии «Контролер лома и отходов металла» 2 разряд

Модуль 1. Общетехнические дисциплины

Тема 1.1 Общие требования промышленной безопасности и охраны труда Основные термины и понятия трудового законодательства. Понятие труда и его роль в жизни общества. Общественная организация труда. Трудовое право, как одна из ведущих отраслей российского права: понятие, цели, задачи, функции. Предмет трудового права: понятие, структура. Индивидуальные

трудовые отношения: понятие, признаки, субъекты, основания возникновения, содержание. Отличие от гражданско-правовых отношений. Иные непосредственно связанные с трудовыми отношениями: понятие, признаки, основания возникновения. Классификация иных непосредственно связанных с трудовыми отношениями. Отличие от индивидуальных трудовых отношений. Метод трудового права: понятие и особенности. Место трудового права в системе смежных отраслей российского права (трудовое право и гражданское право, трудовое право и административное право и др.). Система трудового права как отрасли права. Система трудового права как науки и учебной дисциплины. Тенденции развития трудового права. Трудовое законодательство Российской Федерации. Законодательство Российской Федерации об охране труда. Основные права и обязанности работника. Определение трудового контракта. Основные права и обязанности работодателя. Регулирование трудовых отношений. Коллективный договор.

Тема 1.2 Производственная санитария и охрана окружающей среды
Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности. Условия труда, причины травматизма. Производственная санитария. Первая помощь при несчастных случаях. Безопасность труда во время работы контролера лома и отходов металла. Организация рабочего места. Средства индивидуальной защиты. Требования к оборудованию, инструменту. Работа в замкнутом пространстве. Защита органов зрения, защита от теплового излучения. Защита от вредных воздействий. Защита головы тела. Электробезопасность при выполнении работ. Требования безопасности по окончании работы. Требования к спецодежде, обуви. Меры защиты от поражения электрическим током. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при выполнении работ. Меры охраны окружающей среды.

Практикум по оказанию первой помощи пострадавшему.

Промежуточная аттестация по модулю 1.

Модуль 2. Специальные дисциплины

Тема 2.1. Материаловедение и электротехника

2.1.1. Материаловедение

Основные сведения о металлах и сплавах. Термическая и химико-термическая обработка металлов и сплавов. Плавление и кристаллизация металлов и сплавов. Углерод и его свойства. Легкие сплавы. Алюминиевые сплавы на основе титана. Антифрикционные сплавы. Баббиты, бронзы и чугуны. Общие сведения, абразивный инструмент. Пластмассы. Твердые сплавы, минералокерамические и порошковые материалы.

Металлы и их применение. Основные сведения о физических и

механических свойствах черных металлов. Состав и сортамент сталей. Марки стали. Характеристика сталей, применяемых для изготовления деталей нефтепромышленного оборудования. Основные сведения о цветных металлах, сплавах и их свойствах. Применение цветных металлов в отрасли. Понятие о сплавах цветных металлов. Латунные, алюминиевые, бронзовые и другие сплавы.

Резинотехнические материалы. Шланги паровые, водяные, бензо- и маслостойкие. Прокладочные, набивочные и уплотнительные материалы, их виды и область применения. Материалы, применяемые для набивки сальников. Выбор прокладочного материала в зависимости от среды, давления и температуры. Хранение резинотехнических и прокладочных материалов. Горюче-смазочные материалы и антикоррозионные материалы. Стали для изготовления строительных конструкций. Механические свойства различных марок углеродистых и низко-легированных сталей. Сведения о стандартах и технических условиях на стали. Влияние на стали различных примесей. Вида термической обработки стали; стали, поставляемые в термообработанном состоянии. Виды проката, используемые при изготовлении строительных стальных конструкций. Требования и технология обработки различных сталей. Стали для изготовления метизов, заклепок, нагелей (дюбелей); их механические свойства. Номенклатура метизов, применяемых в строительных конструкциях; герметические и прочностные характеристика заклепок, болтов и гаек грубой, нормальной и повышенной точности, высокопрочных болтов и гаек, дюбелей, комбинированных заклепок.

Канаты и проволока для вантовых конструкций; механические свойства и номенклатура. Стержневая и проволочная арматура для железобетонных конструкций; классы, марки и механические свойства. Алюминий и сплавы алюминия, применяемые в строительных конструкциях. Бетоны, виды, марки, физические и прочностные характеристики. Бетоны и растворы, используемые для заделки стыков сборных железобетонных конструкций. Применение стальной арматуры. Виды стальной арматуры в зависимости от технологии изготовления: стержневая горячекатаная и проволочная холоднотянутая; от характера поверхности: гладкая и периодического профиля (с насечкой).

Выбор арматуры железобетонных конструкций. Пластмассы, применяемые в строительстве. Свойства тепло- и звукопоглощающих материалов, герметиков. Пластмассы, используемые в несущих и ограждающих конструкциях. Клеи для стыковых строительных конструкций, эпоксидные смолы, отвердители, пластификаторы, наполнители. Область применения клеев.

2.1.2. Электротехника

Физическая сущность электричества. Постоянный ток, его получение. Единицы измерения силы тока. Магнитное поле, индукция. Магнитное, химическое и тепловое действие тока. Гальванические элементы. Аккумуляторы. Электродвижущая сила.

Основные определения и характеристики переменного тока (частота и период). Характеристика и сущность трехфазного тока, его получение, мощность. Изменение мощности трехфазного тока в зависимости от нагрузки (равномерная и неравномерная, активная, реактивная, смешанная). Область применения трехфазного тока. Роль электроэнергии в народном хозяйстве. Единая энергетическая система России.

Электрическая цепь. Электрические машины и трансформаторы. Коммутационные аппараты. Электроизмерительные приборы.

Тема 2.2. Основы слесарного дела.

Виды слесарных работ, их назначение. Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря, хранение и уход за ним. Безопасность труда при выполнении слесарных работ. Понятие о технологическом процессе. Технология слесарной обработки деталей. Порядок разработки технологического процесса слесарной обработки. Основные операции технологического процесса слесарной обработки.

Тема 2.3. Технология приемки и сдачи лома и отходов металла

Научно-технический прогресс в отрасли, его приоритетные направления. Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества выполняемых работ.

Правила определяющие порядок обращения (приема, учета, хранения, транспортировки) и отчуждения лома и отходов черных металлов на территории Российской Федерации. "Радиационная безопасность населения - состояние защищенности настоящего и будущего поколений людей от вредного для их здоровья воздействия ионизирующего излучения".

Приемку лома и отходов цветных металлов и сплавов: документ о качестве (паспорт); удостоверением о радиационной и взрывобезопасности.

Первый этап входного радиационного контроля.

Тема 2.4. Радиационный контроль металлолома

Радиационный контроль заготавливаемого на территории Российской Федерации и ввозимого на ее территорию металлолома: при приемке металлолома, в т.ч. на пунктах сбора металлолома; при подготовке партии металлолома к реализации; перед реализацией загруженных металлоломом транспортных средств. Производственный радиационный контроль.

Федеральный закон “О радиационной безопасности населения”. Площадки и помещения, предназначенные для размещения металлолома, перед началом их эксплуатации подлежат радиационному контролю с целью исключения радиоактивного загрязнения. Производственный радиационный контроль металлолома по уровню гамма-излучения и выявление в металлоломе локальных источников или его радиоактивного загрязнения гамма-излучающими радионуклидами. Автоматические стационарные средства непрерывного радиационного контроля (ворота, стойки) и переносные средства радиационного контроля (гамма-дозиметры, поисковые радиометры и т. п.) в зависимости от объема заготавливаемого металлолома. Специальный журнал по результатам которого оформляются протоколы радиационного контроля на партию металлолома. Лица, осуществляющие производственный радиационный контроль металлолома. Радиационный контроль партии металлолома, подготовленной к реализации, а также загруженного металлоломом транспортного средства. Протоколом измерений.

Контролируемые параметры радиоактивного загрязнения партии металлолома:

- МЭД гамма-излучения;
- наличие поверхностного радиоактивного загрязнения альфа-активными радионуклидами;
- наличие поверхностного радиоактивного загрязнения бета-активными радионуклидами.

Радиационный контроль для проверки отсутствия локальных источников гамма-излучения, а также выборочная проверка отсутствия загрязнения альфа- к бета-активными радионуклидами перед погрузкой партий металлолома, направляемых на экспорт.

Выполнение настоящих санитарных правил при заготовке и реализации металлолома контролируют органы государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

Тема 2.5. Виды металлолома

Лом и отходы по характеристикам и показателям качества подразделяют на виды. Вид лома и отходов характеризуют по характеру его образования, физическому состоянию (кусковые отходы, стружка, паста и др.), габаритным размерам, размерам и массе отдельных кусков, по химическому составу, засоренности. Сплавы, которые не вошли в установленные виды, относят к тому виду, к которому они подходят по содержанию основных компонентов и примесей.

Лом и отходы цветных металлов и сплавов в виде деталей и кусков, покрытых гальваническим покрытием (хромированных, никелированных, кадмированных и

др.) по согласованию сторон классифицируют по тем же видам, что и аналогичные изделия и куски без металлопокрытия. Учет драгоценных металлов осуществляется в соответствии с документацией, утвержденной в установленном порядке.

Тема 2.6. Правила транспортирования и хранения

Лом и отходы цветных металлов и сплавов транспортируемых любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта. Транспортирование лома и отходов цветных металлов и сплавов железнодорожным транспортом. Транспортирование лома и отходов цветных металлов и сплавов в универсальных контейнерах. Транспортирование в одном вагоне двух партий одного вида металла при условиях, исключающих их смешивание. Правила поставки лома и отходов цветных металлов и сплавов в виде хромированных, никелированных, кадмированных или покрытых иным гальваническим покрытием деталей и кусков, а также деталей и кусков, покрытых или легированных серебром, поставляют отдельными партиями с указанием материала покрытия. Транспортирование взрывоопасных предметов. Транспортирование взрыво- и пожароопасности брикеты стружки магния и магниевых сплавов. Перевозки лома и отходов цветных металлов и сплавов речным транспортом.

Правила хранения.

- Лом и отходы цветных металлов и сплавов, подлежащие первичной обработке (хранят отдельно по видам в соответствии с установленной классификацией в коробах, бункерах, отсеках и на специально оборудованных площадках с твердым покрытием, исключающим возможность засорения лома и отходов).
- Стружка, порошкообразные отходы и лаки алюминия, цинксодержащие и свинецсодержащие изгари, прошедшие первичную обработку (хранят в условиях, исключающих попадание влаги).
- Лом свинцовых аккумуляторов (хранят в отсеках или таре на отдельно расположенных площадках).
- Стружка титана и титановых сплавов (хранят в специальной таре).
- Стружку титана и титановых сплавов с цветами побежалости (хранят отдельно от неокисленной стружки).
- Лом и отходы цветных металлов и сплавов, подлежащие первичной обработке, а также козлы, печные выломки, самолетный и другой негабаритный лом (хранят на открытых площадках). Бытовой лом хранят в закрытых помещениях. Лом военной техники хранят отдельно.

Промежуточная аттестация по модулю 2.

Аттестация по теоретическому обучению (зачет).

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Учебно-тематический план производственной практики «Контролер лома и отходов металла» 2 разряд (по программе профессиональной подготовки)

№ пп	Виды работ/задания	Кол-во часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Изучение приемки и сдачи лома и отходов черных и цветных металлов и сплавов.	2
3	Освоение приемов и навыков определения засоренности, сорта и вида металлолома по государственным стандартам.	2
4	Освоение приемов и навыков ведения учета веса принятого и сдаваемого металлолома.	1
5	Освоение приемов и навыков оформление приемо-сдаточной документации и составление отчетности.	2
6	Пробная квалификационная работа	8
	ИТОГО	16

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы профессиональной подготовки по профессии «Контролер лома и отходов металла» 2 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда. Ознакомление с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний контролера лома и отходов металла, а также порядок допуска его к работе. Соблюдение требований производственных инструкций, руководств. Изучение наряда-допуска.

Прохождение целевого инструктажа по охране труда. Проверка защитной одежды, средств индивидуальной защиты необходимых для производства работ.

Тема 2. Изучение приемки и сдачи лома и отходов черных и цветных металлов и сплавов. Выполнение приемки и сдачи лома и отходов черных и цветных металлов и сплавов.

Тема 3. Освоение приемов и навыков определения засоренности, сорта и вида металлолома по государственным стандартам. Выполнение определения засоренности, сорта и вида металлолома по государственным стандартам.

Тема 4. Освоение приемов и навыков ведения учета веса принятого и сдаваемого металлолома. Выполнение ведения учета веса принятого и сдаваемого металлолома.

Тема 5. Освоение приемов и навыков оформление приемо-сдаточной документации и составление отчетности. Выполнение оформления приемо-сдаточной документации и составление отчетности.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

Итоговая аттестация.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программе и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, 2 квалификационный разряд по профессии "Контролер лома и отходов металла".

2.2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Контролер лома и отходов металла» 2, 3, 4 разряд

№ п/п	Название раздела, модуля*	Количество часов			Форма контроля
		Всего, в том числе	Теоретические занятия	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	16	15,5	0,5	Зачет
1.1.	Модуль 1	2	1,5	0,5	Промежуточная

	«Общетеchnические дисциплины»				аттестация
1.2.	Модуль 2 «Специальные дисциплины»	14	14	-	Промежуточная аттестация
2.	Производственное обучение	16	-	16	Зачет
2.1.	Производственная практика	16		16	Квалификационная пробная работа
3.	Итоговая аттестация	8			Квалификационный экзамен
	ИТОГО:			40	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебные занятия организованы в течение всего календарного года с учетом выходных и праздничных нерабочих дней в режиме 5-дневной учебной недели. Учебным годом в НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ» считается календарный год с 1 января по 31 декабря. Ежедневная учебная нагрузка составляет, как правило, 8-9 академических часов. По согласованию с заказчиком образовательных услуг допускается проведение занятий в выходные и праздничные дни, а также изменение ежедневной учебной нагрузки.

Недели	I неделя				
	1	2	3	4	5
Дни					
Количество часов	8	8	8	8	8
Вид занятий	ТЗ, ПЗ	ТЗ, ПА, З	ПП	ПП	ИА

ТЗ – теоретические занятия

ПЗ – практические занятия

З – зачет

ПП – производственная практика

ПА – промежуточная аттестация

ИА – итоговая аттестация

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ РАЗДЕЛОВ (МОДУЛЕЙ)

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы профессиональной переподготовки по профессии

«Контролер лома и отходов металла» 2, 3, 4 разряд

п/п	Наименование разделов и дисциплин*	Всего часов	В том числе:		Обучение с использованием ДОТ, ЭО**	Формы контроля
			ТЗ	ПЗ		
1	Модуль 1 Общетехнические дисциплины	2	1,5	0,5	2	Промежуточная аттестация
1.1	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	1	1	-	1	
1.2	Производственная санитария и охрана окружающей среды	1	0,5	0,5	1	
2	Модуль 2 Специальные дисциплины	14	12	-	14	Промежуточная аттестация
2.1	Материаловедение и электротехника	1	1	-	1	
2.2	Основы слесарного дела.	1	1	-	1	
2.3	Технология приемки и сдачи лома и отходов металла	4	4	-	4	
2.4	Радиационный контроль металлолома	4	4	-	4	
2.5	Виды металлолома	1	1	-	1	
2.6	Правила транспортирования и хранения	1	1	-	1	

Зачет	2	-	-	2	Тестирование
Итого:	16	13,5	0,5	16	

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Контролер лома и отходов металла» 2, 3, 4 разряд

Модуль 1. Общетеchnические дисциплины

Тема 1.1 Общие требования промышленной безопасности и охраны труда Основные термины и понятия трудового законодательства. Понятие труда и его роль в жизни общества. Общественная организация труда. Трудовое право, как одна из ведущих отраслей российского права: понятие, цели, задачи, функции. Предмет трудового права: понятие, структура. Индивидуальные трудовые отношения: понятие, признаки, субъекты, основания возникновения, содержание. Отличие от гражданско-правовых отношений. Иные непосредственно связанные с трудовыми отношения: понятие, признаки, основания возникновения. Классификация иных непосредственно связанных с трудовыми отношения. Отличие от индивидуальных трудовых отношений. Метод трудового права: понятие и особенности. Место трудового права в системе смежных отраслей российского права (трудовое право и гражданское право, трудовое право и административное право и др.). Система трудового права как отрасли права. Система трудового права как науки и учебной дисциплины. Тенденции развития трудового права. Трудовое законодательство Российской Федерации. Законодательство Российской Федерации об охране труда. Основные права и обязанности работника. Определение трудового контракта. Основные права и обязанности работодателя. Регулирование трудовых отношений. Коллективный договор.

Тема 1.2 Производственная санитария и охрана окружающей среды Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности. Условия труда, причины травматизма. Производственная санитария. Первая помощь при несчастных случаях. Безопасность труда во время работы контролера лома и отходов металла. Организация рабочего места. Средства индивидуальной защиты. Требования к оборудованию, инструменту. Работа в замкнутом пространстве. Защита органов зрения, защита от теплового излучения. Защита от вредных воздействий. Защита головы тела. Электробезопасность при выполнении работ. Требования безопасности по окончании работы. Требования к спецодежде,

обуви. Меры защиты от поражения электрическим током. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при выполнении работ. Меры охраны окружающей среды.

Практикум по оказанию первой помощи пострадавшему.

Промежуточная аттестация по модулю 1.

Модуль 2. Специальные дисциплины

Тема 2.1. Материаловедение и электротехника

2.1.1. Материаловедение

Основные сведения о металлах и сплавах. Термическая и химико-термическая обработка металлов и сплавов. Плавление и кристаллизация металлов и сплавов. Углерод и его свойства. Легкие сплавы. Алюминиевые сплавы на основе титана. Антифрикционные сплавы. Баббиты, бронзы и чугуны. Общие сведения, абразивный инструмент. Пластмассы. Твердые сплавы, минералокерамические и порошковые материалы.

Металлы и их применение. Основные сведения о физических и механических свойствах черных металлов. Состав и сортамент сталей. Марки стали. Характеристика сталей, применяемых для изготовления деталей нефтепромышленного оборудования. Основные сведения о цветных металлах, сплавах и их свойствах. Применение цветных металлов в отрасли. Понятие о сплавах цветных металлов. Латунные, алюминиевые, бронзовые и другие сплавы.

Резинотехнические материалы. Шланги паровые, водяные, бензо- и маслостойкие. Прокладочные, набивочные и уплотнительные материалы, их виды и область применения. Материалы, применяемые для набивки сальников. Выбор прокладочного материала в зависимости от среды, давления и температуры. Хранение резинотехнических и прокладочных материалов. Горюче-смазочные материалы и антикоррозионные материалы. Стали для изготовления строительных конструкций. Механические свойства различных марок углеродистых и низко-легированных сталей. Сведения о стандартах и технических условиях на стали. Влияние на стали различных примесей. Виды термической обработки стали; стали, поставляемые в термообработанном состоянии. Виды проката, используемые при изготовлении строительных стальных конструкций. Требования и технология обработки различных сталей. Стали для изготовления метизов, заклепок, нагелей (дюбелей); их механические свойства. Номенклатура метизов, применяемых в строительных конструкциях; герметические и прочностные характеристика заклепок, болтов и гаек грубой, нормальной и повышенной точности, высокопрочных болтов и гаек, дюбелей, комбинированных заклепок.

Канаты и проволока для вантовых конструкций; механические свойства и номенклатура. Стержневая и проволочная арматура для железобетонных конструкций; классы, марки и механические свойства. Алюминий и сплавы алюминия, применяемые в строительных конструкциях. Бетоны, виды, марки, физические и прочностные характеристики. Бетоны и растворы, используемые для заделки стыков сборных железобетонных конструкций. Применение стальной арматуры. Виды стальной арматуры в зависимости от технологии изготовления: стержневая горячекатаная и проволочная холоднотянутая; от характера поверхности: гладкая и периодического профиля (с насечкой).

Выбор арматуры железобетонных конструкций. Пластмассы, применяемые в строительстве. Свойства тепло- и звукопоглощающих материалов, герметиков. Пластмассы, используемые в несущих и ограждающих конструкциях. Клеи для стыковых строительных конструкций, эпоксидные смолы, отвердители, пластификаторы, наполнители Область применения клеев.

2.1.2. Электротехника

Физическая сущность электричества. Постоянный ток, его получение. Единицы измерения силы тока. Магнитное поле, индукция. Магнитное, химическое и тепловое действие тока. Гальванические элементы. Аккумуляторы. Электродвижущая сила.

Основные определения и характеристики переменного тока (частота и период). Характеристика и сущность трехфазного тока, его получение, мощность. Изменение мощности трехфазного тока в зависимости от нагрузки (равномерная и неравномерная, активная, реактивная, смешанная). Область применения трехфазного тока. Роль электроэнергии в народном хозяйстве. Единая энергетическая система России.

Электрическая цепь. Электрические машины и трансформаторы. Коммутационные аппараты. Электроизмерительные приборы.

Тема 2.2. Основы слесарного дела.

Виды слесарных работ, их назначение. Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря, хранение и уход за ним. Безопасность труда при выполнении слесарных работ. Понятие о технологическом процессе. Технология слесарной обработки деталей. Порядок разработки технологического процесса слесарной обработки. Основные операции технологического процесса слесарной обработки.

Тема 2.3. Технология приемки и сдачи лома и отходов металла

Научно-технический прогресс в отрасли, его приоритетные направления. Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого

качества выполняемых работ.

Правила определяющие порядок обращения (приема, учета, хранения, транспортировки) и отчуждения лома и отходов черных металлов на территории Российской Федерации. “Радиационная безопасность населения - состояние защищенности настоящего и будущего поколений людей от вредного для их здоровья воздействия ионизирующего излучения”.

Приемку лома и отходов цветных металлов и сплавов: документ о качестве (паспорт); удостоверением о радиационной и взрывобезопасности.

Первый этап входного радиационного контроля.

Тема 2.4. Радиационный контроль металлолома

Радиационный контроль заготавливаемого на территории Российской Федерации и ввозимого на ее территорию металлолома: при приемке металлолома, в т.ч. на пунктах сбора металлолома; при подготовке партии металлолома к реализации; перед реализацией загруженных металлоломом транспортных средств. Производственный радиационный контроль. Федеральный закон “О радиационной безопасности населения”. Площадки и помещения, предназначенные для размещения металлолома, перед началом их эксплуатации подлежат радиационному контролю с целью исключения радиоактивного загрязнения. Производственный радиационный контроль металлолома по уровню гамма-излучения и выявление в металлоломе локальных источников или его радиоактивного загрязнения гамма-излучающими радионуклидами. Автоматические стационарные средства непрерывного радиационного контроля (ворота, стойки) и переносные средства радиационного контроля (гамма-дозиметры, поисковые радиометры и т. п.) в зависимости от объема заготавливаемого металлолома. Специальный журнал по результатам которого оформляются протоколы радиационного контроля на партию металлолома. Лица, осуществляющие производственный радиационный контроль металлолома. Радиационный контроль партии металлолома, подготовленной к реализации, а также загруженного металлоломом транспортного средства. Протоколом измерений.

Контролируемые параметры радиоактивного загрязнения партии металлолома:

- МЭД гамма-излучения;
- наличие поверхностного радиоактивного загрязнения альфа-активными радионуклидами;
- наличие поверхностного радиоактивного загрязнения бета-активными радионуклидами.

Радиационный контроль для проверки отсутствия локальных источников гамма-излучения, а также выборочная проверка отсутствия

загрязнения альфа- к бета-активными радионуклидами перед погрузкой партий металлолома, направляемых на экспорт.

Выполнение настоящих санитарных правил при заготовке и реализации металлолома контролируют органы государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

Тема 2.5. Виды металлолома

Лом и отходы по характеристикам и показателям качества подразделяют на виды. Вид лома и отходов характеризуют по характеру его образования, физическому состоянию (кусковые отходы, стружка, паста и др.), габаритным размерам, размерам и массе отдельных кусков, по химическому составу, засоренности. Сплавы, которые не вошли в установленные виды, относят к тому виду, к которому они подходят по содержанию основных компонентов и примесей.

Лом и отходы цветных металлов и сплавов в виде деталей и кусков, покрытых гальваническим покрытием (хромированных, никелированных, кадмированных и др.) по согласованию сторон классифицируют по тем же видам, что и аналогичные изделия и куски без металлопокрытия. Учет драгоценных металлов осуществляется в соответствии с документацией, утвержденной в установленном порядке.

Тема 2.6. Правила транспортирования и хранения

Лом и отходы цветных металлов и сплавов транспортируемых любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта. Транспортирование лома и отходов цветных металлов и сплавов железнодорожным транспортом. Транспортирование лома и отходов цветных металлов и сплавов в универсальных контейнерах. Транспортирование в одном вагоне двух партий одного вида металла при условиях, исключающих их смешивание. Правила поставки лома и отходов цветных металлов и сплавов в виде хромированных, никелированных, кадмированных или покрытых иным гальваническим покрытием деталей и кусков, а также деталей и кусков, покрытых или легированных серебром, поставляют отдельными партиями с указанием материала покрытия. Транспортирование взрывоопасных предметов. Транспортирование взрыво- и пожароопасности брикеты стружки магния и магниевых сплавов. Перевозки лома и отходов цветных металлов и сплавов речным транспортом.

Правила хранения.

- Лом и отходы цветных металлов и сплавов, подлежащие первичной обработке (хранят отдельно по видам в соответствии с установленной классификацией в коробах, бункерах, отсеках и на специально оборудованных площадках с твердым покрытием, исключающим возможность засорения лома и отходов).

- Стружка, порошкообразные отходы и лаки алюминия, цинксодержащие и свинецсодержащие изгари, прошедшие первичную обработку (хранят в условиях, исключающих попадание влаги).
- Лом свинцовых аккумуляторов (хранят в отсеках или таре на отдельно расположенных площадках).
- Стружка титана и титановых сплавов (хранят в специальной таре).
- Стружку титана и титановых сплавов с цветами побежалости (хранят отдельно от неокисленной стружки).
- Лом и отходы цветных металлов и сплавов, подлежащие первичной обработке, а также козлы, печные выломки, самолетный и другой негабаритный лом (хранят на открытых площадках). Бытовой лом хранят в закрытых помещениях. Лом военной техники хранят отдельно.

Промежуточная аттестация по модулю 2.

Аттестация по теоретическому обучению (зачет).

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Учебно-тематический план производственной практики «Контролер лома и отходов металла» 2 разряд (по программе профессиональной переподготовки)

№ пп	Виды работ/задания	Кол-во часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Изучение приемки и сдачи лома и отходов черных и цветных металлов и сплавов.	2
3	Освоение приемов и навыков определения засоренности, сорта и вида металлолома по государственным стандартам.	2
4	Освоение приемов и навыков ведения учета веса принятого и сдаваемого металлолома.	1
5	Освоение приемов и навыков оформление приемо-сдаточной документации и составление отчетности.	2
6	Пробная квалификационная работа	8

	ИТОГО	16
--	-------	----

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Контролер лома и отходов металла» 2 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда. Ознакомление с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний контролера лома и отходов металла, а также порядок допуска его к работе. Соблюдение требований производственных инструкций, руководств. Изучение наряда-допуска. Прохождение целевого инструктажа по охране труда. Проверка защитной одежды, средств индивидуальной защиты необходимых для производства работ.

Тема 2. Изучение приемки и сдачи лома и отходов черных и цветных металлов и сплавов. Выполнение приемки и сдачи лома и отходов черных и цветных металлов и сплавов.

Тема 3. Освоение приемов и навыков определения засоренности, сорта и вида металлолома по государственным стандартам. Выполнение определения засоренности, сорта и вида металлолома по государственным стандартам.

Тема 4. Освоение приемов и навыков ведения учета веса принятого и сдаваемого металлолома. Выполнение ведения учета веса принятого и сдаваемого металлолома.

Тема 5. Освоение приемов и навыков оформление приемо-сдаточной документации и составление отчетности. Выполнение оформления приемо-сдаточной документации и составление отчетности.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

**Учебно-тематический план производственной практики
«Контролер лома и отходов металла»
3 разряд (по программе профессиональной переподготовки)**

№ пп	Виды работ/задания	Кол-во часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Изучение предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства до 100 тыс. тонн металлолома в месяц	3
3	Освоение приемов и навыков удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам	3
4	Освоение приемов и навыков участия в обезвреживании взрывоопасных предметов	1
5	Пробная квалификационная работа	8
	ИТОГО	16

**СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**Программы профессиональной переподготовки по профессии
«Контролер лома и отходов металла» 3 разряд**

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда. Ознакомление с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний контролера лома и отходов металла, а также порядок допуска его к работе. Соблюдение требований производственных инструкций, руководств. Изучение наряда-допуска. Прохождение целевого инструктажа по охране труда. Проверка защитной одежды, средств индивидуальной защиты необходимых для производства работ.

Тема 2. Изучение предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства до 100 тыс. тонн металлолома в месяц. Выполнение предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства до 100 тыс. тонн металлолома в месяц.

Тема 3. Освоение приемов и навыков удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам. Выполнение удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам.

Тема 4. Освоение приемов и навыков участия в обезвреживании взрывоопасных предметов. Участие в обезвреживании взрывоопасных предметов.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

Учебно-тематический план производственной практики «Контролер лома и отходов металла» 4 разряд (по программе профессиональной переподготовки)

№ пп	Виды работ/задания	Кол-во часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Освоение приемов и навыков предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства 100 тыс. тонн и более металлолома в месяц	2
3	Освоение приемов и навыков удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам	2

4	Освоение приемов и навыков участия в обезвреживании взрывоопасных предметов.	3
5	Пробная квалификационная работа	8
	ИТОГО	16

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Контролер лома и отходов металла» 4 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда. Ознакомление с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний контролера лома и отходов металла, а также порядок допуска его к работе. Соблюдение требований производственных инструкций, руководств. Изучение наряда-допуска. Прохождение целевого инструктажа по охране труда. Проверка защитной одежды, средств индивидуальной защиты необходимых для производства работ.

Тема 2. Освоение приемов и навыков предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства 100 тыс. тонн и более металлолома в месяц. Выполнение предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства 100 тыс. тонн и более металлолома в месяц.

Тема 3. Освоение приемов и навыков удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам. Удаление из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам.

Тема 4. Освоение приемов и навыков участия в обезвреживании взрывоопасных предметов. Участие в обезвреживании взрывоопасных предметов.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

Итоговая аттестация.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программе и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение 2, 3, 4 квалификационный разряд по профессии "Контролер лома и отходов металла".

2.3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы повышения квалификации по профессии «Контролер лома и отходов металла» 3, 4 разряд

№ п/п	Название раздела, модуля*	Количество часов			Форма контроля
		Всего, в том числе	Теоретические занятия	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	8	7,5	0,5	Итоговая аттестация
1.1.	Модуль 1 «Общетехнические дисциплины»	2	1,5	0,5	Промежуточная аттестация
1.2.	Модуль 2 «Специальные дисциплины»	6	6	-	Промежуточная аттестация
2.	Производственное обучение	8	-	8	
2.1.	Производственная практика	8	-	8	
3.	Итоговая аттестация	8	-	-	Квалификационный экзамен
	ИТОГО:			24	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебные занятия организованы в течение всего календарного года с учетом выходных и праздничных нерабочих дней в режиме 5-дневной учебной недели. Учебным годом в НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ» считается календарный год с 1 января по 31 декабря. Ежедневная учебная нагрузка составляет, как правило, 8-9 академических часов. По согласованию с заказчиком образовательных услуг допускается проведение занятий в выходные и праздничные дни, а также изменение ежедневной учебной нагрузки.

Недели	1 неделя				
Дни	1	2	3	4	5
количество часов	8	8	8		
вид занятий	ТЗ, ПЗ, ПА, З	ПП	ИА		

ТЗ – теоретические занятия

ПЗ – практические занятия

З – зачет

ПА – промежуточная аттестация

ПП – производственная практика

ИА – итоговая аттестация

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ РАЗДЕЛОВ (МОДУЛЕЙ)

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы повышения квалификации по профессии

«Контролер лома и отходов металла» 3, 4 разряд

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин*	Всего часов	В том числе:		Обучение с использованием ДОТ, ЭО**	Формы контроля
			ТЗ	ПЗ		
1.	Модуль 1 «Общетехнические дисциплины»	2	1,5	0,5	2	Промежуточная аттестация
1.1.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	1	1	-	1	

1.2.	Производственная санитария и охрана окружающей среды	1	0,5	0,5	1	
2.	Модуль 2 «Специальные дисциплины»	6	4	-	6	Промежуточная аттестация
2.1.	Технология приемки и сдачи лома и отходов металла	2	2	-	2	
2.2.	Радиационный контроль металлолома	1	1	-	1	
2.3.	Виды металлолома и правила транспортирования и хранения	1	1	-	1	
	Зачет	2	-	-	2	тестирование
	Итого:	8	5,5	0,5	8	

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы повышения квалификации по профессии «Контролер лома и отходов металла» 3, 4 разряд

Модуль 1. Общетехнические дисциплины

Тема 1.1 Общие требования промышленной безопасности и охраны труда Основные термины и понятия трудового законодательства. Понятие труда и его роль в жизни общества. Общественная организация труда. Трудовое право, как одна из ведущих отраслей российского права: понятие, цели, задачи, функции. Предмет трудового права: понятие, структура. Индивидуальные трудовые отношения: понятие, признаки, субъекты, основания возникновения, содержание. Отличие от гражданско-правовых отношений. Иные непосредственно связанные с трудовыми отношения: понятие, признаки, основания возникновения. Классификация иных непосредственно связанных с трудовыми отношения. Отличие от индивидуальных трудовых отношений. Метод

трудового права: понятие и особенности. Место трудового права в системе смежных отраслей российского права (трудовое право и гражданское право, трудовое право и административное право и др.). Система трудового права как отрасли права. Система трудового права как науки и учебной дисциплины. Тенденции развития трудового права. Трудовое законодательство Российской Федерации. Законодательство Российской Федерации об охране труда. Основные права и обязанности работника. Определение трудового контракта. Основные права и обязанности работодателя. Регулирование трудовых отношений. Коллективный договор.

Тема 1.2 Производственная санитария и охрана окружающей среды
Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности. Условия труда, причины травматизма. Производственная санитария. Первая помощь при несчастных случаях. Безопасность труда во время работы контролера лома и отходов металла. Организация рабочего места. Средства индивидуальной защиты. Требования к оборудованию, инструменту. Работа в замкнутом пространстве. Защита органов зрения, защита от теплового излучения. Защита от вредных воздействий. Защита головы тела. Электробезопасность при выполнении работ. Требования безопасности по окончании работы. Требования к спецодежде, обуви. Меры защиты от поражения электрическим током. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при выполнении работ. Меры охраны окружающей среды.

Практикум по оказанию первой помощи пострадавшему.

Промежуточная аттестация по модулю 1.

Модуль 2. Специальные дисциплины

Тема 2.1. Технология приемки и сдачи лома и отходов металла

Научно-технический прогресс в отрасли, его приоритетные направления. Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества выполняемых работ.

Правила определяющие порядок обращения (приема, учета, хранения, транспортировки) и отчуждения лома и отходов черных металлов на территории Российской Федерации. “Радиационная безопасность населения - состояние защищенности настоящего и будущего поколений людей от вредного для их здоровья воздействия ионизирующего излучения”.

Приемку лома и отходов цветных металлов и сплавов: документ о качестве (паспорт); удостоверением о радиационной и взрывобезопасности.

Первый этап входного радиационного контроля.

Тема 2.2. Радиационный контроль металлолома

Радиационный контроль заготавливаемого на территории Российской

Федерации и ввозимого на ее территорию металлолома: при приемке металлолома, в т.ч. на пунктах сбора металлолома; при подготовке партии металлолома к реализации; перед реализацией загруженных металлоломом транспортных средств. Производственный радиационный контроль. Федеральный закон "О радиационной безопасности населения". Площадки и помещения, предназначенные для размещения металлолома, перед началом их эксплуатации подлежат радиационному контролю с целью исключения радиоактивного загрязнения. Производственный радиационный контроль металлолома по уровню гамма-излучения и выявление в металлоломе локальных источников или его радиоактивного загрязнения гамма-излучающими радионуклидами. Автоматические стационарные средства непрерывного радиационного контроля (ворота, стойки) и переносные средства радиационного контроля (гамма-дозиметры, поисковые радиометры и т. п.) в зависимости от объема заготавливаемого металлолома. Специальный журнал по результатам которого оформляются протоколы радиационного контроля на партию металлолома. Лица, осуществляющие производственный радиационный контроль металлолома. Радиационный контроль партии металлолома, подготовленной к реализации, а также загруженного металлоломом транспортного средства. Протоколом измерений.

Контролируемые параметры радиоактивного загрязнения партии металлолома:

- МЭД гамма-излучения;
- наличие поверхностного радиоактивного загрязнения альфа-активными радионуклидами;
- наличие поверхностного радиоактивного загрязнения бета-активными радионуклидами.

Радиационный контроль для проверки отсутствия локальных источников гамма-излучения, а также выборочная проверка отсутствия загрязнения альфа- к бета-активными радионуклидами перед погрузкой партий металлолома, направляемых на экспорт.

Выполнение настоящих санитарных правил при заготовке и реализации металлолома контролируют органы государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

Тема 2.3. Виды металлолома и правила транспортирования и хранения

2.3.1. Виды металлолома

Лом и отходы по характеристикам и показателям качества подразделяют на виды. Вид лома и отходов характеризуют по характеру его образования, физическому состоянию (кусковые отходы, стружка, паста и др.), габаритным размерам, размерам и массе отдельных кусков, по химическому составу,

засоренности. Сплавы, которые не вошли в установленные виды, относят к тому виду, к которому они подходят по содержанию основных компонентов и примесей.

Лом и отходы цветных металлов и сплавов в виде деталей и кусков, покрытых гальваническим покрытием (хромированных, никелированных, кадмированных и др.) по согласованию сторон классифицируют по тем же видам, что и аналогичные изделия и куски без металлопокрытия. Учет драгоценных металлов осуществляется в соответствии с документацией, утвержденной в установленном порядке.

2.3.2. Правила транспортирования и хранения

Лом и отходы цветных металлов и сплавов транспортируемых любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта. Транспортирование лома и отходов цветных металлов и сплавов железнодорожным транспортом. Транспортирование лома и отходов цветных металлов и сплавов в универсальных контейнерах. Транспортирование в одном вагоне двух партий одного вида металла при условиях, исключающих их смешивание. Правила поставки лома и отходов цветных металлов и сплавов в виде хромированных, никелированных, кадмированных или покрытых иным гальваническим покрытием деталей и кусков, а также деталей и кусков, покрытых или легированных серебром, поставляют отдельными партиями с указанием материала покрытия. Транспортирование взрывоопасных предметов. Транспортирование взрыво- и пожароопасности брикеты стружки магния и магниевых сплавов. Перевозки лома и отходов цветных металлов и сплавов речным транспортом.

Правила хранения.

- Лом и отходы цветных металлов и сплавов, подлежащие первичной обработке (хранят отдельно по видам в соответствии с установленной классификацией в коробах, бункерах, отсеках и на специально оборудованных площадках с твердым покрытием, исключающим возможность засорения лома и отходов).
- Стружка, порошкообразные отходы и лаки алюминия, цинксодержащие и свинецсодержащие изгари, прошедшие первичную обработку (хранят в условиях, исключающих попадание влаги).
- Лом свинцовых аккумуляторов (хранят в отсеках или таре на отдельно расположенных площадках).
- Стружка титана и титановых сплавов (хранят в специальной таре).
- Стружку титана и титановых сплавов с цветами побежалости (хранят отдельно от неокисленной стружки).
- Лом и отходы цветных металлов и сплавов, подлежащие первичной обработке, а также козлы, печные выломки, самолетный и другой негабаритный лом (хранят

на открытых площадках). Бытовой лом хранят в закрытых помещениях. Лом военной техники хранят отдельно.

Промежуточная аттестация по модулю 2.

Аттестация по теоретическому обучению (зачет).

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Учебно-тематический план производственной практики

«Контролер лома и отходов металла»

3 разряд (по программе повышения квалификации)

№ пп	Виды работ/задания	Кол-во часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Изучение предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства до 100 тыс. тонн металлолома в месяц	1
3	Освоение приемов и навыков удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам	1
4	Освоение приемов и навыков участия в обезвреживании взрывоопасных предметов	1
5	Пробная квалификационная работа	4
	ИТОГО	8

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**Программы повышения квалификации по профессии
«Контролер лома и отходов металла» 3 разряд**

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда. Ознакомление с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний контролера лома и отходов металла, а также порядок допуска его к работе. Соблюдение требований производственных инструкций, руководств. Изучение наряда-допуска. Прохождение целевого инструктажа по охране труда. Проверка защитной одежды, средств индивидуальной защиты необходимых для производства работ.

Тема 2. Изучение предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства до 100 тыс. тонн металлолома в месяц. Выполнение предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства до 100 тыс. тонн металлолома в месяц.

Тема 3. Освоение приемов и навыков удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам. Выполнение удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам.

Тема 4. Освоение приемов и навыков участия в обезвреживании взрывоопасных предметов. Участие в обезвреживании взрывоопасных предметов.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

Учебно-тематический план производственной практики «Контролер лома и отходов металла» 4 разряд (по программе повышения квалификации)

№ пп	Виды работ/задания	Кол-во часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1

2	Освоение приемов и навыков предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства 100 тыс. тонн и более металлолома в месяц	1
3	Освоение приемов и навыков удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам	1
4	Освоение приемов и навыков участия в обезвреживании взрывоопасных предметов.	1
5	Пробная квалификационная работа	4
	ИТОГО	8

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы повышения квалификации по профессии «Контролер лома и отходов металла» 4 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда. Ознакомление с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний контролера лома и отходов металла, а также порядок допуска его к работе. Соблюдение требований производственных инструкций, руководств. Изучение наряда-допуска. Прохождение целевого инструктажа по охране труда. Проверка защитной одежды, средств индивидуальной защиты необходимых для производства работ.

Тема 2. Освоение приемов и навыков предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства 100 тыс. тонн и более металлолома в месяц. Выполнение предупредительного пиротехнического контроля и проверки лома и отходов черных и цветных металлов на взрывоопасность при выгрузке, сортировке, разделке, транспортировке и погрузке на участках и в цехах с объемом производства 100 тыс. тонн и более металлолома в месяц.

Тема 3. Освоение приемов и навыков удаления из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам. Удаление из лома взрывоопасных предметов и транспортировка их к специально отведенным безопасным местам.

Тема 4. Освоение приемов и навыков участия в обезвреживании взрывоопасных предметов. Участие в обезвреживании взрывоопасных предметов.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

Итоговая аттестация.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программе и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение 3, 4 квалификационный разряд по профессии "Контролер лома и отходов металла".

3. ОРГАНИЗАЦИОННО – ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Нормативно-правовая база

1.Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Учебная и справочная литература

1. Заплатин В.Н., Ю.И. Сапожников, А.В.Дубов Справочное пособие по материаловедению (металлообработке); 2-ое издание М., Издательский центр «Академия», 2008 г.
2. Карнаух Н.Н. и другие. Техника безопасности и производственная санитария в черной металлургии. М.: Металлургия, 1980.
3. Касаткин АС. Основы электротехники. М.: Энергия, 1995.
4. Кропивницкий Н.Н. Общий курс слесарного дела. М.: Машиностроение, 1973.
5. Лахтин Ю.М., Леонтьев В.Н. Материаловедение. М.: Машиностроение, 1999.
6. Мокрецов А.М. и др. Практика слесарного дела. М.: Высшая школа, 1987.
7. Куценко Г.И., Шашкова И.А. Основы гигиены труда и производственной санитарии. -М.: Высшая школа, 1990.
8. Солнцев Ю.П. Металлы и сплавы. Справочник. Профессионал 2000г.

9. Могилев В.К. «Справочник литейщика». М. 1988г.
10. Валуев Д.В., Гизатулин Р.А. Технологии переработки металлургических отходов: учебное пособие / Д.В. Валуев; Юргинский технологический институт. – Томск: Изд-во Томского политехнического университета, 2012 – 196с.

3.2. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Некоммерческое частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Учебно-экспертный центр «Строитель»

Учебные классы (большой и малый), типовой проект, форма владения – аренда, арендодатель – ООО «Инком».

г. Екатеринбург, ул. Бажова, 193, офис 173.

Для теоретической подготовки слушателей и практических занятий.

Электронное обучение проходит на портале дистанционного обучения <https://dpo.education/>

Оборудование учебных классов: большой учебный класс, площадью 60 м², с общим количеством посадочных мест 32; малый учебный класс, площадью 10 м², с общим количеством посадочных мест 8

Наименование учебного оборудования и технических средств обучения	Единица измерения	Количество
Большой учебный класс		
Демонстрационная интерактивная доска	шт	1
Имитатор ранений и поражений	комплект	1
Кулер для воды	шт	1
Ноутбук Dell	шт	1
Огнетушитель углекислотный ОУ-3	шт	3
Стенд напольный	шт	1
Стол письменный СП-03	шт	1
Рабочее учебное место (Стул Самба/хром)	комплект	33
Тренажер-манекен взрослого	шт	1
Робот-тренажер Гоша-01 2010	шт	1
Кондиционер Panasonic	шт	1
Проектор Epson EB	шт	1
Шкаф для одежды	шт	2
Плакаты для демонстраций по направлениям подготовки:	комплект	8

Требования к квалификации преподавателя дополнительного профессионального образования.

№ п/п	Наименование требований	Содержание требований
1.	Требования к образованию и обучению	<p>Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или высшее образование - бакалавриат, направленность (профиль) которого, как правило, соответствует преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине (модулю).</p> <p>Дополнительное профессиональное образование на базе среднего профессионального образования (программ подготовки специалистов среднего звена) или высшего образования (бакалавриата) - профессиональная переподготовка, направленность (профиль) которой соответствует преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине (модулю).</p> <p>При отсутствии педагогического образования - дополнительное профессиональное образование в области профессионального образования и (или) профессионального обучения; дополнительная профессиональная программа может быть освоена после трудоустройства.</p> <p>Педагогические работники обязаны проходить в установленном законодательством Российской Федерации порядке обучение и проверку знаний и навыков в области охраны труда, оказание первой помощи.</p> <p>Рекомендуется обучение по дополнительным профессиональным программам по профилю педагогической деятельности не реже одного раза в три года.</p>
2.	Особые условия допуска к работе	Отсутствие ограничений на занятие педагогической деятельностью, установленных законодательством Российской Федерации.

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Оценка качества освоения программы проводится посредством текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации.

Текущий контроль осуществляется преподавателем в ходе повседневной учебной работы и проводится, как правило, в форме опроса в пределах обычных организационных форм учебных занятий.

Лицам, успешно освоившим программу подготовки, переподготовки и повышения квалификации выдается свидетельство о профессии рабочего (должности служащего) установленного образца.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, установленном локальными нормативными актами НЧОУ ДПО «УЭЦ «Строитель».

5. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

Освоение ОППО завершается итоговой аттестацией слушателей в форме квалификационного экзамена.

Лицам, успешно освоившим ОППО и прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочего, служащего установленного образца.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть ОППО и (или) отчисленным из образовательной организации (организации, осуществляющей образовательную деятельность), выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ И МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Примерные темы итоговых квалификационных работ

1. Приемка и сдача лома и отходов черных и цветных металлов и сплавов.
2. Методы определения засоренности;
3. Участие в обезвреживании взрывоопасных предметов.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

по профессии «Контролер лома и отходов металла»

1. Что такое гибка металла?

1. Операция, предназначенная для устранения искажения формы заготовки (вмятин, выпучивания, неровностей и пр.)
2. Операция для придания заготовке формы по заданному контуру
3. Операция по обработке металла резанием

2. Что включает в себя радиационный контроль металлолома?

1. Радиационный контроль всего поступающего металлолома; Измерения мощности дозы гамма излучения, при обнаружении превышения радиационного фона вблизи партии металлолома; Измерения мощности дозы гамма излучения, при обнаружении превышения радиационного фона фрагмента металлолома
2. Сортировка металла.

3. Вредный производственный фактор - это?

1. Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к слепоте.
2. Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его заболеванию.
3. Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к бесплодию.
4. Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к раку.

4. Как освобождать пострадавшего от электрического тока при напряжении до 1000 В при невозможности отключения электроустановки?

1. С помощью неметаллического каната.
2. С помощью лопаты.
3. Сделав замыкание в сети (например, набросом закорачивающего проводника).
4. С помощью любых изолирующих подручных средств (сухие доски и др.)

5. Что такое партия металлолома?

1. Отдельно расположенное количество металлолома подготовленное к загрузке транспортных средств и предназначенные к реализации; Загруженный в транспортную единицу металлолом; Металлолом загруженный в две и более транспортных единицы, следующие одновременно в адрес одного получателя
2. Металлолом загруженный в две и более транспортных единицы, не следующие

одновременно в адрес одного получателя

6. Для чего применяются метчики?

1. Для нарезания внутренней резьбы в отверстиях
2. Для нарезания наружной резьбы

7. Пред началом работы требуется:

1. Осмотреть рабочее место, убрать все, что может помешать выполнению работ или создать дополнительную опасность.
2. осмотреть себя со всех сторон.
3. осмотреть все рядом стоящие предметы.

8. Сверло, его составные части

1. Рабочая часть, хвостовик для закрепления в патроне
2. Резец

9. Как влияет высокое содержание серы и фосфора на свариваемость стали?

1. Не влияет.
2. Повышает свариваемость при условии предварительного подогрева стали.
3. Способствует появлению трещин и ухудшает свариваемость стали

10. Где размещаются извлеченные из партии металлолома локальные источники?

1. В металлических контейнерах, расположенных в специально предназначенных для этого в помещениях
2. В специально предназначенных для этого в помещениях
3. В металлических контейнерах
4. В металлических контейнерах, расположенных в помещениях

11. Чем должны быть обеспечены работники опасных производственных объектов?

1. Сертифицированными средствами индивидуальной защиты, смывающими и обезвреживающими средствами.
2. Плакатами, инструкциями и литературой по специальности.
3. Смывающими и обезвреживающими средствами.

12. Что такое правка металла ?

1. Операция, предназначенная для устранения искажения формы заготовки (вмятин, выпучивания, неровностей и пр.)

2. Операция для придания заготовке формы по заданному контуру
3. Операция по обработке металла резанием

13. Что такое "охрана труда"?

1. система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая в себя правовые, социально-экономические, организационно-технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия
2. больничный лист.
3. комплекс мероприятий по защите территории, информации, собственности.

14. Каким законодательным актом устанавливается право работника на труд в РФ?

1. Уставом на предприятии.
2. Конституцией РФ
3. Инструкцией.

15. В процессе работы запрещается:

1. мыть руки.
2. мыть руки чаще чем через 3 часа.
3. мыть руки спиртом.
4. мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

16. В каком положении должен ожидать прибытия врачей пострадавший, находящийся в состоянии комы?

1. В положении "лежа на животе"
2. В положении "сидя"
3. В положении "лежа на спине"
4. В любом положении

17. Виды переносных средств радиационного контроля?

1. Гамма дозиметры; Поисковые радиометры
2. Приборы установленные не менее 5 м от оборудования.

18. При работе с острыми инструментами: чертилками, циркулями разметочными, кернерами класть их в карманы спецодежды:

1. разрешается.
2. запрещается.

3. разрешается с расположением верхних острых концов вверх.

19. Действия с металлоломом, который по результатам радиационного контроля не может быть допущен к использованию без ограничений

1. Дальнейшее обращение с таким металлоломом его владелец должен проводить по согласованию с органом Госсанэпиднадзора РФ на подконтрольной территории или объекте надзора которого находится металлолом, с учетом требований СанПиН
2. Захоронение такого металлолома

20. Что относится к первичным средствам пожаротушения?

1. Только переносные и передвижные огнетушители, пожарные краны и средства обеспечения их использования, пожарный инвентарь.
2. Только переносные и передвижные огнетушители, пожарный инвентарь, покрывала для изоляции очага возгорания.
3. Переносные и передвижные огнетушители, пожарные краны и средства обеспечения их использования, пожарный инвентарь, покрывала для изоляции очага возгорания.
4. Только лопата, багор, пожарный топор, ведро.

**ТАБЛИЦА ПРАВИЛЬНЫХ ОТВЕТОВ
К ЭКЗАМЕНАЦИОННЫМ БИЛЕТАМ — ТЕСТАМ
по профессии "Контролер лома и отходов металла"**

№ вопроса	№ ответа	№ вопроса	№ ответа
1	2	11	1
2	1	12	1
3	2	13	1
4	4	14	2
5	1	15	4
6	1	16	1
7	1	17	1
8	1	18	2
9	3	19	1
10	1	20	3

