



ПРИНЯТО:

Решением Педагогического совета
НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ»

Протокол № 1 от 10 января 2023г

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ»



А.В. Прикмета

СБОРНИК

рабочих программ

профессионального обучения рабочих

(подготовка, переподготовка и повышение квалификации)

Профессия – Маляр

Квалификация – 1-6-й разряды

Код профессии – 13450

СОДЕРЖАНИЕ

№ пп	Наименование	Стр.
1.	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ	
2.	УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ РАЗДЕЛОВ (МОДУЛЕЙ)	
3.	ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	
4.	ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	
5.	ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ	
6.	ОЦЕНОЧНЫЕ И МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ	

1. Общая характеристика программы

Настоящая программа для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии «Маляр» разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 № 273 «Об образовании в Российской Федерации», Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438, Единого тарифно-квалификационного справочника, раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства», вып. 1 § 167а –167е, Перечня профессий рабочих, должностей служащих, утвержденного приказом Минобрнауки России от 02.07.2013 № 513, Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ, утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации 23.08.2017 № 816.

В программу включены: квалификационные характеристики, планируемые результаты обучения, учебный план, календарный учебный график, организационно-педагогические условия, рабочие программы обучения для профессиональной подготовки новых рабочих на I разряд, для переподготовки на 1, 2, 3, 4, 5, 6 разряды и повышения квалификации на 2, 3, 4, 5, 6 разряды даны учебные планы, экзаменационные билеты и список литературы.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно- квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск I, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»).

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Маляр

Квалификация: 1 разряд

Маляр 1 разряда должен **знать**: приемы окрашивания деталей в барабанах, автоматах и методом окунания; общие сведения о коррозии, окалине, защите деревянных поверхностей от древоточцев и способы защиты от них; наименование и виды красок, лаков, эмалей, грунтовок, шпаклевок, составы шпаклевочных материалов; правила обслуживания сушильных камер и шкафов и режимы сушки изделий; способы перетираания красок вручную; назначение и условия применения малярного инструмента: составы и способы промывки и очистки применяемых инструментов, кистей различных типов, тары и краскораспылительных аппаратов.

Характеристика работ. Окрашивание деталей в налаженных барабанах, автоматах методом окунания и кистью без шпаклевания и грунтования. Промывка деталей щелочами, водой и растворителями. Обезжиривание поверхностей. Покрытие олифой и грунтование. Перетирание лакокрасочных материалов на ручных краскотерках. Фильтрование лакокрасочных материалов. Сушка окрашенных изделий. Промывка и очистка применяемых инструментов, кистей, трафаретов, тары, деталей краскораспылителей, аппаратов безвоздушного распыления, плангов. Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов. Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания. Составление красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтовок, замазок по заданной рецептуре под руководством маляра более высокой квалификации.

Примеры работ

1. Арматура, изоляторы - покрытие асфальтовым лаком.
2. Баки - окрашивание.
3. Вилы - окрашивание.
4. Детали машин простой конфигурации - окрашивание.
5. Заборы, решетки, ворота, ограждения - окрашивание.
6. Ключи гаечные, торцовые и специальные, плоскогубцы, кусачки и другие инструменты - окрашивание.

7. Кольца и лопадки роторов - окрашивание.
8. Комингсы, кожухи, настилы, набор деталей корпуса, стаканы шахт, трубы, фундаменты несложные - обезжиривание.
9. Палубы - протирание соляровым маслом.
10. Пластины трансформаторные - окрашивание лаком в барабане.
11. Станины, щиты подшипниковые и предохранительные сварные конструкции, отливки чугунные и стальные для электромашин - очистка и грунтование поверхностей.
12. Тара разная - окрашивание.
13. Теплоизоляция старая в судовых помещениях - снятие.
14. Цепи якорные - окрашивание каменноугольным лаком методом окунаения.

Квалификация: 2 разряд

Маляр 2 разряда должен **знать**: устройство краскотерочных машин; назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах; способы выполнения лакокрасочных покрытий деталей и изделий из различных материалов; способы шлифования; шлифовальные материалы, применяемые под различные виды лакокрасочных материалов, и их физические свойства; рецепты составления красок, лаков, мастик, шпаклевок, замазок; способы смешивания красок по заданной рецептуре для получения необходимого колера и определения качества применяемых красок и лаков; правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей; режим сушки лакокрасочных покрытий; особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика; правила подготовки поверхностей под окраску; требования, предъявляемые к качеству очищаемой поверхности.

Характеристика работ. Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев. Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпаклевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора. Выравнивание поверхностей шпаклевкой с заделыванием дефектов. Нанесение цифр, букв и рисунка по трафаретам в один тон. Окрашивание деталей и изделий пульверизатором. Очистка, сглаживание, подмазка, протравливание окрашиваемых поверхностей от

коррозии, окалины, обрастаний, старого лакокрасочного покрытия, пыли и других налетов щетками, скребками, шпателями и другими ручными инструментами, ветошью, пылесосом, воздушной струей от компрессора. Составление и растирание на краскотерочных машинах красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтовок и замазок по заданной рецептуре.

Примеры работ

1. Стены, полы и другие поверхности - очистка, сглаживание, протравливание.
2. Арматура и детали электрические, армированные изоляторы, разрядники - грунтование и окрашивание.
3. Баллоны - окрашивание.
4. Волноводы и волноводные секции из латуни и меди - сплошное шпаклевание, шлифование, окрашивание.
5. Втулки радиаторные и редукторные шестерни - покрытие мастикой.
6. Детали средней и сложной конфигурации и узлы машин, судов и оборудования - окрашивание.
7. Кронштейны, секторы, корпуса рулевых машинок, трансформаторы - окрашивание.
8. Круги спасательные - шпаклевание и окрашивание.
9. Крышки, платы, пластины - окрашивание пульверизатором.
10. Крыши, рамы, тележки, детали тормоза, доски полового настила, ящики аккумуляторные и пожарные, дефлекторы локомотивов и вагонов - окрашивание.
11. Конструкции стальные - очистка от коррозии.
12. Корпус судна внутри и снаружи - очистка поверхностей.
13. Кровати металлические - окрашивание.
14. Колонны, фермы, подкрановые балки, формы для железобетонных изделий - окрашивание.
15. Люки, трюмы, фундаменты - заливка цементным раствором.

16. Машины горные, оборудование и станки - окрашивание после ремонта, нанесение надписей по трафарету.
17. Панели, футляры, кожухи - окрашивание несколько раз пульверизатором.
18. Тракторы, катки, асфальтосмесители - окрашивание корпусов.
19. Трубы различных диаметров - окрашивание.
20. Трубы вентиляции - изоляция мастичными материалами.
21. Шкафы, лимбы - окрашивание.
22. Шпунты и гребни обшивок грузовых вагонов - грунтование.
23. Электродвигатели, электромашины, турбогенераторы - грунтование, шпаклевание и окрашивание.
24. Ящики почтовые металлические - очистка, грунтование и окрашивание.
25. Ящики и корпуса приборов - нанесение трафарета.

Квалификация: 3 разряд

Маляр 3 разряда должен **знать:** принцип действия и способы подналадки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах; устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов; правила защиты листового материала и профильного проката для судовых конструкций; способы окраски и лакировки изделий из различных материалов и процесс подготовки изделий под отделку; процесс разделки поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня; свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей и рецепты составления их; способы составления красок различных цветов и тонов; химический состав красок и правила подбора колеров; технические условия на отделку и сушку изделий.

Характеристика работ. Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование, грунтование, проолифливание и полирование их ручными инструментами. Разделка

поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня. Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов. Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями. Отделка поверхностей набрызгиванием. Обработка поверхностей замедлителями коррозии. Регулирование подачи воздуха и краски в распылители. Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками. Очистка замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистка (ошкрябка) судов в доках. Межоперационная защита фосфатирующими грунтами листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Нанесение лакокрасочных покрытий в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований. Изготовление несложных трафаретов. Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей. Подбор колера по заданным образцам. Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ.

Примеры работ

1. Потолки - очистка, сглаживание, протравливание.
2. Стены, полы и другие поверхности - простое окрашивание.
3. Автомобили легковые, кроме типа ЗИЛ и "Чайка", и автобусы - нанесение грунтовочного слоя, шпаклевание, шлифование, первичное и повторное окрашивание кузова.
4. Автомобили грузовые - окончательное окрашивание.
5. Баржи - окрашивание.
6. Детали литые и сварные для электромашин и аппаратов - шлифование после шпаклевания и окрашивания.
7. Емкости - покрытие лаком внутренней поверхности.
8. Кассеты кино- и фотоаппаратов - окрашивание.
9. Каркасы сварные крупноблочных станций и щитов управления - окрашивание.
10. Корпуса, столы и диски регулировочных и испытательных стендов - шлифование и окрашивание эмалью.

11. Корпус судна внутри и снаружи - окрашивание.
12. Краны, мосты, опоры линий электропередачи - окрашивание.
13. Кузова грузовых вагонов, котлы цистерн и паровозов, универсальные контейнеры - окрашивание.
14. Машины, станки, аппараты, приборы и другое оборудование - окрашивание.
15. Палубы - нанесение мастик.
16. Панели металлические и деревянные для радиоприборов - окрашивание и отделка.
17. Рамы, двери, фрамуги - окрашивание и покрытие лаками.
18. Счетные, швейные и пишущие машины - окрашивание и полирование.
19. Столбы, щитки - разделка под простой рисунок различных пород дерева.
20. Стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши локомотивов и цельнометаллических вагонов, вагонов с машинным охлаждением и изотермических вагонов с металлическим кузовом - шлифование, нанесение выявительного слоя кистью, распылителем или валиком.
21. Суда железобетонные - окрашивание.
22. Троллейбусы и вагоны метро - шлифование по сплошной шпаклевке, нанесение второго и третьего слоев эмали кистью и краскораспылителем.
23. Трубы и металлическая арматура локомотивов и вагонов - окрашивание.
24. Трубы вентиляционные - окрашивание.
25. Футляры электроаппаратуры - лакирование и полирование.
26. Цепи якорные - окрашивание.
27. Электродвигатели, электромашины, турбогенераторы - окончательное окрашивание.

Квалификация: 4 разряд

Маляр 4 разряда должен **знать:** устройство и способы наладки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах; способы выполнения малярных работ с высококачественной отделкой; процесс разделки поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня; особенности механизированной очистки поверхностей и корпусов судов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия; технические условия и требования на окрашивание и лакирование; способы реставрации окрашенных поверхностей, линкруста, линолеума и других материалов.

Характеристика работ. Окрашивание поверхностей сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов, шлифование, лакирование, полирование, шпаклевание, грунтование и проолифливание их механизированным инструментом. Торцевание и флейцевание окрашенных поверхностей. Протягивание филенок с подтушевкой. Нанесение рисунков на поверхности по трафаретам в четыре и более тонов. Разделка поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня. Самостоятельное составление сложных колеров. Реставрация окрашенных поверхностей, линкруста, линолеума и других материалов. Лакокрасочные покрытия по стеклу и керамической эмали. Изготовление сложных трафаретов и гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей. Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления. Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Механизированная очистка корпусов судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей работ по образцам и эталонам и водой под высоким давлением. Определение качества применяемых лакокрасочных материалов. Наладка механизмов, применяемых в производстве малярных работ.

Примеры работ

1. Потолки - улучшенная отделка, окрашивание.
2. Стены, полы и другие поверхности - высококачественная отделка, окрашивание.

3. Автомобили легковые, кроме типа ЗИЛ, "Чайка", и автобусы - окончательное окрашивание, отделка и полирование.

4. Катера - окрашивание.

5. Поверхности полотняные салонов самолета - покрытие многослойное лаками и красками.

6. Стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши локомотивов, цельнометаллических вагонов, вагонов с машинным охлаждением и изотермических вагонов с металлическим кузовом и каюты судов - окрашивание и покрытие лаком кистью, распылителем или валиком.

7. Суда, фюзеляжи, крылья самолетов и стенки вагонов - нанесение отличительных надписей и маркировок.

8. Троллейбусы и вагоны метро - окончательное окрашивание и отделка.

9. Электроприборы, электромашинны крупногабаритные - окрашивание и полирование.

Квалификация: 5 разряд

Маляр 5 разряда должен **знать:** способы выполнения малярных работ с художественной и орнаментальной отделкой и методом холодного безвоздушного распыления; процесс разделки поверхностей под ценные породы дерева; рецептуру, физико-химические свойства всевозможных красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки; виды сложных росписей и шрифтов; свойства и сорта различных пигментов, растворителей, масел, лаков, силикатов, смол и других применяемых в малярном деле материалов; методы испытания лаков и красок на стойкость и вязкость; технические условия на окончательную отделку изделий, деталей и поверхностей; режимы сушки лакокрасочных покрытий; требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под антикоррозионную, анодную и катодную защиту, защитные схемы грунтовки и окраски подводной части судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей; способы реставрации художественных надписей.

Характеристика работ. Окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной, художественной многоцветной и декоративной отделкой. Разделка поверхностей под ценные породы дерева. Окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления.

Грунтование, антикоррозийное покрытие, покрытие необрастающими и противообрастающими красками, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей. Реставрация художественных надписей.

Примеры работ

1. Стены, потолки и другие поверхности - высококачественное окрашивание, многоцветная и декоративная отделка.
2. Автомобили легковые типа ЗИЛ, "Чайка" - окончательное окрашивание, отделка лаками и эмалевыми красками.
3. Гербы, орнаменты, сложные надписи - художественное выполнение по эскизам и рисункам.
4. Надстройки пассажирских судов - окрашивание.
5. Панели, щиты, схемы - художественная отделка поверхностей.

Квалификация: 6 разряд

Маляр 6 разряда должен **знать:** способы выполнения и требования, предъявляемые к качеству экспериментальной, рельефной и фактурной окраски и аэрографической отделки изделий и поверхностей; устройство и способы наладки установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок; схемы защиты необрастающими красками; способы реставрации художественных росписей и рисунков.

Характеристика работ. Рельефное, фактурное и экспериментальное окрашивание и аэрографическая отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов. Реставрация художественных росписей и рисунков. Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений. Окрашивание после грунтования поверхностей методом горячего безвоздушного распыления на установках. Нанесение необрастающих термопластических красок аппаратами. Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме. Роспись по рисункам и эскизам от руки и по припороху. Орнаментальная и объемная роспись.

Примеры работ

1. Стены, потолки и другие поверхности - рельефное и фактурное окрашивание, роспись по рисункам и эскизам.

2. Конструкции судовые - нанесение толстослойных покрытий.

3. Поверхности внутренних стен пассажирских судов, самолетов, вагонов - роспись по рисункам и эскизам от руки.

4. Салоны, вестибюли, каюты "Люкс" пассажирских судов, самолетов, вагонов и прогулочных яхт - художественная отделка, защитное покрытие.

5. Экспонаты выставочных машин, аппаратов и приборов - многослойная и многоцветная окраска, лакирование, шлифование и полирование.

ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице.

Код	Наименование
ВПД 1	Окрашивание наружных и внутренних поверхностей зданий и сооружений, оклеивание стен и потолков зданий обоями
ПК 1.1	Подготовка поверхностей к окрашиванию и оклеиванию обоями
ПК 1.2	Выравнивание поверхностей перед окрашиванием или оклеиванием обоями
ПК 1.3	Выполнение работ средней сложности при окрашивании и оклеивании поверхностей

ПК 1.4	Выполнение сложных работ по декоративной отделке и при ремонте поверхностей
--------	---

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОППО

Результаты освоения ОППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить образование, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

ПК 1.1. Подготовка поверхностей к окрашиванию и оклеиванию обоями

Трудовые действия:

- Очистка поверхностей
- Сглаживание поверхностей вручную
- Удаление старой краски с расшивкой трещин и расчисткой выбоин
- Предохранение поверхностей от набрызгов краски
- Грунтование олифой деревянных поверхностей с помощью кисти и валика
- Обработка различных поверхностей грунтовками и пропитками с помощью кисти и валика
- Травление цементной штукатурки нейтрализующим раствором
- Приготовление клеевого состава
- Нанесение клеевого состава на поверхности

Необходимые умения:

- Пользоваться металлическими шпателями, скребками, щетками для очистки поверхностей
- Пользоваться пылесосом, воздушной струей от компрессора при очистке поверхностей

- Удалять старую краску с расшивкой трещин и расчисткой выбоин
- Устанавливать защитные материалы для предохранения поверхностей от набрызгов краски
- Наносить на поверхности олифу, грунтовки, пропитки и нейтрализующие растворы кистью или валиком
- Приготавливать нейтрализующие растворы
- Приготавливать клей заданного состава и консистенции
- Получать ровную кромку при резке обоев вручную
- Наносить клеевой состав на поверхности кистями, валиками

Необходимые знания:

- Способы и правила подготовки поверхностей под окрашивание и оклеивание
- Назначение и правила применения ручного инструмента и приспособлений
- Правила эксплуатации, принцип работы и условия применения строительных пылесосов и компрессоров
- Способы и материалы для предохранения поверхностей от набрызгов краски
- Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при подготовительных работах
- Виды и свойства основных нейтрализующих растворов, грунтовок, пропиток
- Правила применения олиф, грунтовок, пропиток и нейтрализующих растворов
- Способы и правила нанесения олиф, грунтовок, пропиток и нейтрализующих растворов
- Виды и правила применения средств индивидуальной защиты, применяемых при травлении нейтрализующим составом
- Требования охраны труда при работе с олифами, грунтовками, пропитками и нейтрализующими растворами
- Виды и основные свойства клеев, применяемых при производстве обоевых работ

- Способы и правила приготовления клея
- Способы раскроя обоев вручную
- Категории качества поверхностей в зависимости от типов финишных покрытий

ПК 1.2. Выравнивание поверхностей перед окрашиванием или оклеиванием обоями

Трудовые действия:

- Приготовление шпатлевочных составов
- Нанесение шпатлевочных составов на поверхности вручную
- Разравнивание шпатлевочного состава в соответствии с требованием к качеству поверхности
-
- Приготовление шпатлевочных составов для финишного выравнивания поверхностей
- Нанесение шпатлевочных составов на поверхности вручную и механизированным способом
- Разравнивание шпатлевочного состава в соответствии с требованием к категории качества поверхности
- Грунтование поверхностей механизированным способом
- Техническое обслуживание оборудования для нанесения шпатлевочных и грунтовочных составов
- Шлифовка поверхностей вручную и механизированным способом

Необходимые умения:

- Выбирать шпатлевочные составы в соответствии с видом основания и типом финишного покрытия
- Приготавливать шпатлевочные составы
- Пользоваться инструментом для нанесения шпатлевочного состава на поверхность вручную
- Разравнивать шпатлевочные составы в соответствии с требованиями к категории качества поверхности

- Выбирать шпатлевочные составы в соответствии с видом основания и типом финишного покрытия
- Приготавливать шпатлевочные составы для финишного выравнивания поверхностей
- Пользоваться инструментом и оборудованием для нанесения шпатлевочного состава на поверхность механизированным способом
- Разравнивать шпатлевочные составы в соответствии с требованиями к категории качества поверхности
- Наносить на поверхность грунтовочные составы механизированным способом
- Производить техническое обслуживание оборудования для нанесения грунтовочных и шпатлевочных составов
- Шлифовать поверхности вручную и механизированным способом

Необходимые знания:

- Типы и основные свойства шпатлевочных составов
- Правила приготовления и технология применения шпатлевочных составов
- Правила эксплуатации инструмента для приготовления шпатлевочных составов
- Способы и правила нанесения шпатлевочных составов на поверхность вручную
- Устройство, назначение и правила применения инструмента для нанесения шпатлевочных составов
- Категории качества поверхностей в зависимости от типов финишных покрытий
- Типы и основные свойства шпатлевочных составов для финишного выравнивания
- Правила приготовления и технология применения шпатлевочных составов для финишного выравнивания
- Устройство, правила эксплуатации и принцип работы оборудования для приготовления и нанесения шпатлевочных составов
- Способы и правила нанесения шпатлевочных составов на поверхность механизированным способом
- Категории качества поверхностей в зависимости от типов финишных покрытий
- Виды и основные свойства грунтовочных составов
- Правила нанесения грунтовочных составов механизированным способом

- Способы и правила выполнения шлифовальных работ
- Основные требования, предъявляемые к качеству грунтования и шлифования поверхностей
- Требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности при шпатлевании, грунтовании и шлифовании поверхностей

ПК 1.3. Выполнение работ средней сложности при окрашивании и оклеивании поверхностей

Трудовые действия:

- Нанесение окрасочных составов на вертикальные и горизонтальные поверхности кистями, валиками, краскопультами с ручным приводом
- Приготовление окрасочных составов по заданной рецептуре
- Окрашивание поверхностей кистями, валиками, краскопультами с ручным приводом
- Вытягивание филенок без подтушевывания
- Нанесение на вертикальные и горизонтальные поверхности жидких обоев
- Окрашивание поверхностей по трафарету в один тон
- Окрашивание рам
- Оклеивание поверхностей обоями плотностью до 110 г/м
- Оклеивание поверхностей обоями плотностью от 110 до 180 г/м
- Оклеивание поверхностей тканевыми обоями
- Выполнение пакетного раскроя обоев на станке

Необходимые умения:

- Отмеривать и смешивать компоненты окрасочных составов по заданной рецептуре
- Подбирать колер при приготовлении окрасочных составов
- Пользоваться инструментом и приспособлениями для нанесения на поверхность лаков и красок
- Вытягивать филенки без подтушевывания
- Пользоваться инструментом и приспособлениями для нанесения жидких обоев на вертикальные и горизонтальные поверхности
- Закреплять трафареты на поверхности

- Пользоваться инструментом и приспособлениями для фиксации трафарета на поверхности
- Наклеивать на поверхности бумажные, виниловые и текстильные обои
- Обеспечивать прилегание без пузырей и отслоений наклеенных на поверхности бумажных, виниловых и текстильных обоев
- Пользоваться станком для пакетного раскроя обоев

Необходимые знания:

- Виды и основные свойства применяемых лакокрасочных материалов
- Требования к качеству выполненных малярных работ
- Способы и правила приготовления окрасочных составов
- Способы и правила подбора колера
- Способы и правила нанесения лаков и красок на поверхности вручную и механизированным способом
- Способы и правила нанесения жидких обоев на вертикальные и горизонтальные поверхности
- Устройство и правила эксплуатации машин, механизмов и механизированного инструмента для малярных работ (кроме агрегатов высокого давления)
- Способы оклеивания поверхностей бумажными, виниловыми и текстильными обоями
- Свойства материалов, применяемых при производстве обойных работ
- Способы оценки качества поверхностей, оклеенных обоями
- Устройство и принцип действия машин и станков для пакетного раскроя обоев
- Требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности при использовании машин и станков для пакетного раскроя обоев

ПК 1.4. Выполнение сложных работ по декоративной отделке и при ремонте поверхностей

Трудовые действия:

- Окрашивание поверхностей механизированным инструментом и агрегатами высокого давления
- Выполнение торцевания и флейцевания поверхностей
- Вытягивание филенок с подтушевкой

- Окрашивание по трафарету в два и более тона
- Выполнение декоративного покрытия поверхностей в один или несколько тонов
- Выполнение декоративного покрытия поверхностей под дерево и камень
- Выполнение работ по искусственному состариванию окрашенных поверхностей
- Копирование и вырезание трафаретов любой сложности
- Приготовление окрасочных составов необходимого тона при количестве пигментов не более четырех
- Отделка поверхностей набрызгом, цветными декоративными крошками
- Рельефное и фактурное окрашивание поверхностей
- Отделка поверхностей аэрографией
- Выполнение декоративного лакирования
- Выполнение бронзирования, золочения и серебрения поверхностей
- Орнаментальная роспись в несколько тонов
- Объемная роспись
- Выполнение ручной росписи поверхностей
- Оклеивание поверхностей высококачественными обоями плотностью более 180 г/м
- Оклеивание поверхностей обоями из натуральных материалов
- Ремонт сколов, вздутий, трещин на окрашенных поверхностях
- Удаление пятен с окрашенных поверхностей
- Повторное окрашивание поверхностей
- Замена обоев
- Удаление пятен на обоях

Необходимые умения:

- Пользоваться механизированным инструментом и агрегатами высокого давления при окрашивании поверхностей
- Пользоваться инструментом и приспособлениями для торцевания, флейцевания поверхностей и вытягивания филенок с подтушевкой
- Закреплять трафареты на поверхностях
- Пользоваться инструментом и приспособлениями для окрашивания поверхностей в два и более тона

- Пользоваться инструментом и приспособлениями для декоративного покрытия поверхностей
- Пользоваться инструментом и приспособлениями для искусственного состаривания окрашенных поверхностей
- Пользоваться инструментом и приспособлениями для копирования и вырезания трафаретов любой сложности
- Пользоваться инструментом для отделки поверхностей декоративной крошкой
- Формировать на обрабатываемой поверхности рельеф и выполнять фактурное окрашивание с использованием специального инструмента
- Пользоваться аэрографическим инструментом и оборудованием
- Пользоваться инструментом и оборудованием для декоративного лакирования поверхностей
- Пользоваться инструментом для покрытия поверхности под бронзу, золото и серебро
- Составлять тональные гаммы особо сложных окрасочных составов по образцам
- Пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения орнаментной и объемной росписи
- Пользоваться инструментом для росписи поверхностей по рисункам и эскизам
- Наклеивать на поверхности бумажные, виниловые и текстильные обои
- Обеспечивать прилегание без пузырей и отслоений наклеенных на поверхности высококачественных обоев
- Пользоваться инструментом и приспособлениями для оклеивания поверхностей
- Ремонтировать сколы, вздутия, трещины окрашенных поверхностей
- Удалять различные виды пятен с окрашенных поверхностей
- Окрашивать отремонтированные поверхности
- Производить частичную замену обоев
- Удалять различные виды пятен с оклеенных обоями поверхностей

Необходимые знания:

- Способы и правила выполнения декоративных покрытий
- Устройство и правила эксплуатации окрашивающих агрегатов высокого давления

- Способы и приемы копирования и вырезания трафаретов, инструментов для копирования и вырезания трафаретов
- Виды и способы подбора окрасочных и декоративных составов
- Способы покрытия поверхностей под ценные породы дерева и камня
- Требования охраны труда при работе с лакокрасочными материалами
- Способы оценки качества малярных работ
- Правила цветообразования и приемы смешивания пигментов с учетом их химического взаимодействия
- Правила и способы составления тональной гаммы
- Способы и правила формирования рельефа и фактурного окрашивания
- Способы и правила аэрографической отделки поверхностей и декоративного лакирования
- Способы и правила бронзирования, золочения и серебрения поверхностей
- Виды росписей и шрифтов
- Способы подбора и составления трафаретов
- Способы и приемы росписи поверхностей
- Требования охраны труда при работе с лакокрасочными материалами
- Способы оценки качества художественной отделки поверхностей
- Способы и правила оклеивания поверхностей высококачественными обоями
- Виды, маркировка и основные свойства высококачественных обоев
- Правила эксплуатации инструмента и приспособлений, используемых при наклеивании обоев
- Способы оценки качества поверхностей, оклеенных обоями
- Виды дефектов окрашенных поверхностей и поверхностей, оклеенных обоями
- Способы заделки сколов, трещин на окрашенных поверхностях
- Способы удаления пятен с окрашенных поверхностей и поверхностей, оклеенных обоями
- Способы окрашивания ремонтируемых поверхностей
- Правила замены обоев

Продолжительность (объем) обучения: по программе профессиональной подготовки – 62 ак. часа, по программе профессиональной переподготовки – 40 ак. часов, по программе повышения квалификации – 24 ак. часов, краткосрочные курсы – от 8 ак. часов.

Сроки начала и окончания профессионального обучения определяются в соответствии с договором об оказании образовательных услуг, календарным учебным графиком. Образовательная деятельность по программе профессионального обучения организуется в соответствии с расписанием занятий или индивидуальным учебным планом.

Форма обучения

Очная, очно-заочная, заочная, с использованием методов электронного обучения и дистанционных образовательных технологий в учебной группе и/ или по индивидуальному учебному плану. Допускается сочетание различных форм получения образования и форм обучения. Обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение, в пределах осваиваемой программы осуществляется в порядке, установленном локальными нормативными актами НЧОУ ДПО «УЭЦ «Строитель». При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Режим занятий, как правило, 8-9 часов в день, включая теоретическое и практическое обучение, самостоятельную работу.

Практическое обучение на производстве осуществляется в пределах рабочего времени и графика работы обучающегося в соответствии с рабочим учебным планом программы практического обучения. Количество часов, отводимых на изучение отдельных модулей программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

При реализации программы предусмотрена промежуточная аттестация обучающихся, в том числе в форме проверки знаний, необходимых для допуска к определенным видам работ. Формы, периодичность и порядок проведения промежуточной аттестации обучающихся устанавливаются НЧОУ ДПО «УЭЦ «Строитель» самостоятельно.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамен с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим

профессиям рабочих, должностям служащих (при наличии таких разрядов, классов, категорий).

Квалификационный экзамен проводится в экзаменационной (аттестационной) комиссии НЧОУ ДПО «УЭЦ «Строитель». К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений, профильных организаций.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Формы проведения квалификационного экзамена устанавливаются в соответствии с Положением об итоговой аттестации и Положением о профессиональном обучении. Квалификационная комиссия учитывает результаты теоретического и практического обучения, заключение по выполнению практической квалификационной работы обучающегося по покрытию защитными и декоративными материалами наружных и внутренних поверхностей зданий и сооружений. Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет протокол в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего и удостоверения о повышении квалификации.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть основной программы профессионального обучения и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

2. УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

2.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы профессиональной подготовки по профессии «Маляр»

2 разряд

№ п/п	Название раздела, модуля*	Количество часов			Форма контроля
		Всего, в том числе	Теоретические занятия	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	38	34	2	Зачет
1.1.	Модуль 1 «Общетехнические дисциплины»	4	2	2	Промежуточная аттестация
1.2.	Модуль 2 «Специальные дисциплины»	34	34	-	Промежуточная аттестация
2	Производственное обучение	16	-	16	Зачет
2.1.	Производственная практика	16	-	16	квалификационная пробная работа
3	Итоговая аттестация	8	-	-	Квалификационный экзамен
ИТОГО:		62			

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебные занятия организованы в течение всего календарного года, как правило, с учетом выходных и праздничных нерабочих дней в режиме 5-дневной учебной недели. Учебным годом в НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ» считается календарный год с 1 января по 31 декабря. Ежедневная учебная нагрузка составляет, как правило, 8-9 академических часов. По согласованию с заказчиком образовательных услуг допускается проведение занятий в выходные и праздничные дни, а также изменение ежедневной учебной нагрузки.

Недели	1 неделя	2 неделя
--------	----------	----------

Дни	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Количество часов	8	8	8	6	8	8	8	8		
Вид занятий	ТЗ, ПЗ, ПА	ТЗ	ТЗ	ТЗ, ПА, З	ТЗ	ПП	ПП	ИА		

ТЗ – теоретические занятия

ПЗ – практические занятия

З – зачет

ПП – производственная практика

УП – учебная практика

ПА – промежуточная аттестация

ИА – итоговая аттестация

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ РАЗДЕЛОВ (МОДУЛЕЙ)

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы профессиональной подготовки по профессии «Маляр»

2 разряд

п/п	Наименование разделов и дисциплин*	Всего часов	В том числе:		Обучение с использованием ДОТ, ЭО**	Формы контроля
			ТЗ	ПЗ		
1	Модуль 1 Общетехнические дисциплины	4	2	2	4	Промежуточная аттестация
1.1	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	2	2	-	2	
1.2	Производственная санитария и охрана окружающей среды	2	-	2	2	

2	Модуль 2 Специальные дисциплины	34	32	-	34	Промежуто чная аттестация
2.1	Материаловедение	5	5		5	
2.2	Цветоведение и колористика	4	4		4	
2.3	Виды, свойства и применение ЛКМ. Определение качества ЛКМ	4	4		4	
2.4	Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при малярных работах	5	5		5	
2.5	Индивидуальные средства защиты при проведении малярных работ	4	4		4	
2.6	Подготовка поверхностей для проведения отделочных работ	2	2		2	
2.7	Технология проведения малярных работ	8	8		8	
	Зачет	2	-	-	2	Тестирова ние
	Итого:	38	34	2	38	

**СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ**

Программы профессиональной подготовки по профессии «Маляр»

Модуль 1. Общетеchnические дисциплины

Тема 1.1. Общие требования промышленной безопасности и охраны труда

Основные термины и понятия трудового законодательства. Понятие труда и его роль в жизни общества. Общественная организация труда. Трудовое право как одна из ведущих отраслей российского права: понятие, цели, задачи, функции. Предмет трудового права: понятие, структура. Индивидуальные трудовые отношения: понятие, признаки, субъекты, основания возникновения, содержание. Отличие от гражданско-правовых отношений. Иные непосредственно связанные с трудовыми отношениями: понятие, признаки, основания возникновения. Классификация иных непосредственно связанных с трудовыми отношениями. Отличие от индивидуальных трудовых отношений. Метод трудового права: понятие и особенности. Место трудового права в системе смежных отраслей российского права (трудовое право и гражданское право, трудовое право и административное право и др.). Система трудового права как отрасли права. Система трудового права как науки и учебной дисциплины. Тенденции развития трудового права. Трудовое законодательство Российской Федерации. Законодательство Российской Федерации об охране труда. Основные права и обязанности работника. Определение трудового контракта. Основные права и обязанности работодателя. Регулирование трудовых отношений. Коллективный договор.

Тема 1.2. Производственная санитария и охрана окружающей среды
Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности. Условия труда, причины травматизма. Производственная санитария. Первая помощь при несчастных случаях. Безопасность труда при производстве стропальных работ. Организация рабочего места. Средства индивидуальной защиты. Требования к оборудованию, инструменту. Работа в замкнутом пространстве. Защита органов зрения, защита от теплового излучения. Защита от вредных воздействий. Защита головы тела. Предохранительные пояса. Электробезопасность при выполнении стропальных работ. Заземление корпусов крановых машин. Требования к спецодежде, обуви. Меры защиты от поражения электрическим током. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при выполнении стропальных работ. Меры охраны окружающей среды.

Практикум по оказанию первой помощи пострадавшему.

Промежуточная аттестация по модулю 1.

Модуль 2. Специальные дисциплины

Тема 2.1. Материаловедение

Свойства металлов. Кристаллизация чистых металлов. Деформация.

Двойные сплавы. Механические свойства материалов. Диаграммы состояния сплавов. Структура, свойства и термическая обработка железоуглеродистых сплавов. Конструкционные и инструментальные стали и сплавы. Цветные металлы и неметаллические материалы.

Строение металлических проводниковых материалов. Свойства металлов. Факторы, влияющие на свойства проводников. Проводниковая медь и сплавы. Проводниковый алюминий. Проводниковые железо. Свинец. Благородные металлы. Тугоплавкие металлы в электротехнике. Проводниковые материалы с большим удельным сопротивлением. Обмоточные провода. Монтажные провода. Установочные провода. Кабели. Магнитные материалы. Магнитно-мягкие материалы. Магнитно-твердые материалы. Диэлектрики. Способы измерения электрических характеристик диэлектриков. Характеристики электроизоляционных материалов. Газообразные диэлектрики. Жидкие диэлектрики. Очистка, сушка и регенерация электроизоляционных масел. Синтетические жидкие диэлектрики. Твердые органические диэлектрики. Поликонденсационные органические диэлектрики. Природные электроизоляционные смолы. Нагревостойкие высокополимерные диэлектрики. Пленочные электроизоляционные материалы. Электроизоляционные лаки. Электроизоляционные эмали. Воскообразные диэлектрики. Термопластичные компаунды. Терморезистивные компаунды. Электроизоляционные бумаги, картоны, фибра, волокнистые материалы. Текстильные электроизоляционные материалы. Электроизоляционные лакоткани. Электроизоляционные пластмассы. Свойства и области применения пластмасс. Слоистые электроизоляционные пластмассы. Древеснослоистые пластмассы и намотанные изделия. Электроизоляционные резины. Электроизоляционная слюда. Миканиты. Микафоль и микалента. Слюдинитовые и слюдопластовые электроизоляционные материалы. Керамика. Фарфоровые изоляторы. Стекло и стеклянные изоляторы. Характеристики изоляторов. Конденсаторные керамические материалы. Сегнетокерамика. Минеральные диэлектрики. Полупроводниковые материалы. Полупроводниковые материалы и изделия. Основные полупроводниковые изделия. Электроугольные изделия. Припой и клеи.

Тема 2.2. Цветоведение и колористика

Основы цветоведения. Основы колористики. Цветовой спектр. Основные и составные цвета. Основные характеристики цвета. Цветовые растяжки. Теплые и холодные цвета. Нюансы. Многообразие оттенков цвета. Контрасты. Контрастные пары цветов. Хроматические и ахроматические цвета. Локальный цвет и его

оттенки.

Тема 2.3. Виды, свойства и применение ЛКМ. Определение качества ЛКМ

Определение и классификация ЛКМ. Основные компоненты лакокрасочных составов. Механизм отверждения лакокрасочных материалов. Требования к качеству лакокрасочных материалов. Материалы для подготовки поверхности к отделке. Материалы основного лакокрасочного слоя. Обозначение лакокрасочных составов.

Плотность. Вязкость. Содержание нелетучих веществ. Степень перетира. Цвет и внешний вид пленки покрытия. Укрывистость. Время высыхания. Прочность пленки при ударе. Прочность пленки при изгибе. Твердость пленки. Адгезия покрытия.

Тема 2.4. Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при малярных работах

Кисти круглые. Кисти флейцевые. Кисти-макловицы. Малярные валики. Дополнительные приспособления. Электрические краскораспылители. Пневматические краскораспылители.

Тема 2.5. Индивидуальные средства защиты при проведении малярных работ

Виды костюмов. Виды головных уборов. Ботинки. Перчатки с полимерным покрытием. Очки защитные открытые. Респиратор. Длительность ношения. Время замены.

Тема 2.6. Подготовка поверхностей для проведения отделочных работ

Выравнивание поверхностей с помощью гипсокартонных листов. Материалы, применяемые для подготовки к финишной отделке. Штукатурки. Армирующие материалы. Шпатлевки. Подготовка бетонных и гипсолитовых поверхностей. Подготовка оштукатуренных поверхностей. Подготовка поверхностей, выполненных из блоков. Подготовка поверхностей, выполненных из гипсовых панелей. Очистка поверхности. Выравнивание поверхности. Шпатлевка. Грунтовка. Акриловые грунтовки. Алкидные грунтовки. Глифталевые грунтовки. Перхлорвиниловые грунтовки.

Тема 2.7. Технология проведения малярных работ

Подготовка поверхности. Предварительное и финишное выравнивание. Технология нанесения шпаклевки. Шлифование поверхности. Покраска.

Промежуточная аттестация по модулю 2.

Аттестация по теоретическому обучению (зачет).

**СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ
УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

№ пп	Виды работ / задания	Кол-во часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	2
2	Окрашивание деталей в налаженных барабанах, автоматах методом окунания и кистью без шпаклевания и грунтования.	1
3	Промывка деталей щелочами, водой и растворителями. Обезжиривание поверхностей. Покрытие олифой и грунтование	1
4	Перетирание лакокрасочных материалов на ручных краскотерках. Фильтрование лакокрасочных материалов. Сушка окрашенных изделий.	1
5	Промывка и очистка применяемых инструментов, кистей, трафаретов, тары, деталей краскораспылителей, аппаратов безвоздушного распыления, шлангов.	1
6	Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов. Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания.	1
7	Составление красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтовок, замазок по заданной рецептуре под руководством маляра более высокой квалификации.	1
8	Пробная квалификационная работа	8
	ИТОГО	16

**СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Программы профессиональной подготовки по профессии «Маляр»

1 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Окрашивание деталей в налаженных барабанах, автоматах методом окунания и кистью без шпаклевания и грунтования.

Окунание деталей в краску. Нанесение краски на детали. Помещение деталей во вращающийся барабан. Число оборотов. Время вращения барабана.

Тема 3. Промывка деталей щелочами, водой и растворителями. Обезжиривание поверхностей. Покрытие олифой и грунтование.

Способы очистки деталей. Механический. Абразивный. Термический. Химический. Способы промывки деталей. Ручной. Метод погружения. Моечные машины. Ультразвуковой.

Обезжиривание поверхности в органических растворителях. Химическое обезжиривание деталей. Электрохимическое обезжиривание.

Описание вещества. Использование натуральной олифы для дерева. Использование полунатуральных, комбинированных и синтетических. Процесс покрытия деревянных поверхностей. Грунтовка. Дерево, которое предназначено для грунтовки. Чем именно можно грунтовать дерево. Алкидная грунтовка. Полиуретановая грунтовка. Силиконо-акриловая грунтовка. Эмульсированная грунтовка. Аэрозоль. Шпаклевка. Олифа и эмаль. Алкидная эмаль. Процесс грунтования.

Тема 4. Перетирание лакокрасочных материалов на ручных краскотерках. Фильтрация лакокрасочных материалов. Сушка окрашенных изделий.

Краскотерка. Виды краскотерок. Валковые краскотерки. Жерновые краскотерки. Принцип работы жерновой краскотерки. Технические характеристики отдельных моделей краскотерок. Выбор краскотерки. Перетирание красок своими руками.

Принцип работы фильтров. Виды фильтров для красок. Фильтры из полипропилена. Активированный уголь. Применение фильтров.

Источники инфракрасного излучения. Галогенные лампы ИК-излучения. Угольные излучатели.

Тема 5. Промывка и очистка применяемых инструментов, кистей, трафаретов, тары, деталей краскораспылителей, аппаратов безвоздушного распыления, шлангов.

Растворители. Однородные. Комбинированные. Органические. Неорганические. Процесс очистки инструментов от ЛКМ. Техника безопасности при очистке инструментов.

Тема 6. Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов. Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания.

Организация рабочего места маляра. Первичные средства пожаротушения. Объемно-планировочные и конструктивные решения помещений. Приспособления, облегчающие работу с ЛКМ и исключают соприкосновение с окрашенными изделиями. Сигнальные цвета и знаки.

Специальные приспособления для окрашивания. Техника снятия деталей после окрашивания.

Тема 6. Составление красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтовок, замазок по заданной рецептуре под руководством маляра более высокой квалификации.

Выбор исходного материала для составления красок. Выбор основы. Технические требования для покрытия.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

Итоговая аттестация.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программе и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, I квалификационный разряд по профессии маляр.

2.2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Маляр»

1, 2, 3, 4, 5, 6 разряд

№ п/п	Название раздела, модуля	Количество часов			Форма контроля
		Всего, в том числе	Теоретические занятия	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	16	14	2	Зачет
1.1.	Модуль 1 «Общетехнические дисциплины»	2	-	2	Промежуточная аттестация
1.2.	Модуль 2 «Специальные дисциплины»	14	14	-	Промежуточная аттестация
2.	Производственное обучение	16	-	16	Зачет
2.2.	Производственная практика	16	-	16	Квалификационная пробная работа
3.	Итоговая аттестация	8	-	-	Квалификационный экзамен
	ИТОГО:			40	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебные занятия организованы в течение всего календарного года с учетом выходных и праздничных нерабочих дней в режиме 5-дневной учебной недели. Учебным годом в НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ» считается календарный год с 1 января по 31 декабря. Ежедневная учебная нагрузка составляет, как правило, 8-9 академических часов. По согласованию с заказчиком образовательных услуг

допускается проведение занятий в выходные и праздничные дни, а также изменение ежедневной учебной нагрузки.

Недели	I неделя				
	1	2	3	4	5
Количество часов	8	8	8	8	8
Вид занятий	ТЗ, ПЗ, ПА	ТЗ, ПА, З	ПП	ПП	ИА

ТЗ – теоретические занятия

ПЗ – практические занятия

З – зачет

ПП – производственная практика

УП – учебная практика

ПА – промежуточная аттестация

ИА – итоговая аттестация

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ РАЗДЕЛОВ (МОДУЛЕЙ)

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ Программы профессиональной переподготовки по профессии «Монтажник наружных трубопроводов» 2, 3, 4, 5, 6 разряд

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин*	Всего часов	В том числе:		Обучение с использованием ДОТ, ЭО**	Форма контроля
			ТЗ	ПЗ		
1	Модуль 1 «Общетехнические дисциплины»	2	1	1	2	Промежуточная аттестация

1.1.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	1	1	-	1	
1.2.	Производственная санитария и охрана окружающей среды	1	-	1	1	
2	Модуль 2 «Общетехнические дисциплины»	14	12	-	14	Промежуточная аттестация
2.1.	Материаловедение	2	2	-	2	
2.2.	Цветоведение и колористика	2	2	-	2	
2.3.	Виды, свойства и применение ЛКМ. Определение качества ЛКМ	2	2	-	2	
2.4.	Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при малярных работах	2	2	-	2	
2.5.	Индивидуальные средства защиты при проведении малярных работ	2	2	-	2	
2.6	Подготовка поверхностей для проведения отделочных работ	1	1	-	1	

2.7	Технология проведения малярных работ	1	1	-	1	
	Зачет	2	-	-	2	Тестирование
	Итого:	16	13	1	16	

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Маляр» 1, 2, 3, 4, 5, 6 разряд

Модуль 1. Общетехнические дисциплины

Тема 1.1. Общие требования промышленной безопасности и охраны труда

Основные термины и понятия трудового законодательства. Понятие труда и его роль в жизни общества. Общественная организация труда. Трудовое право как одна из ведущих отраслей российского права: понятие, цели, задачи, функции. Предмет трудового права: понятие, структура. Индивидуальные трудовые отношения: понятие, признаки, субъекты, основания возникновения, содержание. Отличие от гражданско-правовых отношений. Иные непосредственно связанные с трудовыми отношения: понятие, признаки, основания возникновения. Классификация иных непосредственно связанных с трудовыми отношения. Отличие от индивидуальных трудовых отношений. Место трудового права: понятие и особенности. Место трудового права в системе смежных отраслей российского права (трудовое право и гражданское право, трудовое право и административное право и др.). Система трудового права как отрасли права. Система трудового права как науки и учебной дисциплины. Тенденции развития трудового права. Трудовое законодательство Российской Федерации. Законодательство Российской Федерации об охране труда. Основные права и обязанности работника. Определение трудового контракта. Основные права и обязанности работодателя. Регулирование трудовых отношений. Коллективный договор.

Тема 1.2. Производственная санитария и охрана окружающей среды

Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности. Условия труда, причины травматизма. Производственная санитария. Первая

помощь при несчастных случаях. Безопасность труда при производстве стропальных работ. Организация рабочего места. Средства индивидуальной защиты. Требования к оборудованию, инструменту. Работа в замкнутом пространстве. Защита органов зрения, защита от теплового излучения. Защита от вредных воздействий. Защита головы тела. Предохранительные пояса. Электробезопасность при выполнении стропальных работ. Заземление корпусов крановых машин. Требования к спецодежде, обуви. Меры защиты от поражения электрическим током. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при выполнении стропальных работ. Меры охраны окружающей среды.

Практикум по оказанию первой помощи пострадавшему.

Промежуточная аттестация по модулю 1.

Модуль 2. Специальные дисциплины

Тема 2.1. Материаловедение

Свойства металлов. Кристаллизация чистых металлов. Деформация. Двойные сплавы. Механические свойства материалов. Диаграммы состояния сплавов. Структура, свойства и термическая обработка железоуглеродистых сплавов. Конструкционные и инструментальные стали и сплавы. Цветные металлы и неметаллические материалы.

Строение металлических проводниковых материалов. Свойства металлов. Факторы, влияющие на свойства проводников. Проводниковая медь и сплавы. Проводниковый алюминий. Проводниковые железо. Свинец. Благородные металлы. Тугоплавкие металлы в электротехнике. Проводниковые материалы с большим удельным сопротивлением. Обмоточные провода. Монтажные провода. Установочные провода. Кабели. Магнитные материалы. Магнитно-мягкие материалы. Магнитно-твердые материалы. Диэлектрики. Способы измерения электрических характеристик диэлектриков. Характеристики электроизоляционных материалов. Газообразные диэлектрики. Жидкие диэлектрики. Очистка, сушка и регенерация электроизоляционных масел. Синтетические жидкие диэлектрики. Твердые органические диэлектрики. Поликонденсационные органические диэлектрики. Природные электроизоляционные смолы. Нагревостойкие высокополимерные диэлектрики. Пленочные электроизоляционные материалы. Электроизоляционные лаки. Электроизоляционные эмали. Воскообразные диэлектрики. Термопластичные компаунды. Терморезистивные компаунды. Электроизоляционные бумаги, картоны, фибра, волокнистые материалы. Текстильные электроизоляционные материалы. Электроизоляционные лакоткани. Электроизоляционные пластмассы. Свойства и области применения пластмасс. Слоистые электроизоляционные

пластмассы. Древеснослоистые пластмассы и намотанные изделия. Электроизоляционные резины. Электроизоляционная слюда. Миканиты. Микафоллий и микалента. Слюдаинитовые и слюдопластовые электроизоляционные материалы. Керамика. Фарфоровые изоляторы. Стекло и стеклянные изоляторы. Характеристики изоляторов. Конденсаторные керамические материалы. Сегнетокерамика. Минеральные диэлектрики. Полупроводниковые материалы. Полупроводниковые материалы и изделия. Основные полупроводниковые изделия. Электроугольные изделия. Припой и клеи.

Тема 2.2. Цветоведение и колористика

Основы цветоведения. Основы колористики. Цветовой спектр. Основные и составные цвета. Основные характеристики цвета. Цветовые растяжки. Теплые и холодные цвета. Нюансы. Многообразие оттенков цвета. Контрасты. Контрастные пары цветов. Хроматические и ахроматические цвета. Локальный цвет и его оттенки.

Тема 2.3. Виды, свойства и применение ЛКМ. Определение качества ЛКМ

Определение и классификация ЛКМ, Основные компоненты лакокрасочных составов. Механизм отверждения лакокрасочных материалов. Требования к качеству лакокрасочных материалов. Материалы для подготовки поверхности к отделке. Материалы основного лакокрасочного слоя. Обозначение лакокрасочных составов.

Плотность. Вязкость. Содержание нелетучих веществ. Степень перетира. Цвет и внешний вид пленки покрытия. Укрывистость. Время высыхания. Прочность пленки при ударе. Прочность пленки при изгибе. Твердость пленки. Адгезия покрытия.

Тема 2.4. Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при малярных работах

Кисти круглые. Кисти флейцевые. Кисти-макловицы. Малярные валики. Дополнительные приспособления. Электрические краскораспылители. Пневматические краскораспылители.

Тема 2.5. Индивидуальные средства защиты при проведении малярных работ

Виды костюмов. Виды головных уборов. Ботинки. Перчатки с полимерным покрытием. Очки защитные открытые. Респиратор. Длительность ношения. Время замены.

Тема 2.6. Подготовка поверхностей для проведения отделочных работ

Выравнивание поверхностей с помощью гипсокартонных листов. Материалы, применяемые для подготовки к финишной отделке. Штукатурки. Армирующие материалы. Шпатлевки. Подготовка бетонных и гипсолитовых поверхностей. Подготовка оштукатуренных поверхностей. Подготовка поверхностей, выполненных из блоков. Подготовка поверхностей, выполненных из гипсовых панелей. Очистка поверхности. Выравнивание поверхности. Шпатлевка. Грунтовка. Акриловые грунтовки. Алкидные грунтовки. Глифталевые грунтовки. Перхлорвиниловые грунтовки.

Тема 2.7. Технология проведения малярных работ

Подготовка поверхности. Предварительное и финишное выравнивание. Технология нанесения шпаклевки. Шлифование поверхности. Покраска.

Промежуточная аттестация по модулю 2.

Аттестация по теоретическому обучению (зачет).

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ пп	Виды работ / задания	Кол-во часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	2
2	Окрашивание деталей в налаженных барабанах, автоматах методом окунания и кистью без шпаклевания и грунтования.	1
3	Промывка деталей щелочами, водой и растворителями. Обезжиривание поверхностей. Покрытие олифой и грунтование	1
4	Перетираание лакокрасочных материалов на ручных краскотерках. Фильтрование лакокрасочных материалов. Сушка окрашенных изделий.	1

№ пп	Виды работ / задания	Кол-во часов
5	Промывка и очистка применяемых инструментов, кистей, трафаретов, тары, деталей краскораспылителей, аппаратов безвоздушного распыления, шлангов.	1
6	Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов. Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания.	1
7	Составление красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтовок, замазок по заданной рецептуре под руководством маляра более высокой квалификации.	1
8	Пробная квалификационная работа	8
	ИТОГО	16

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Маляр» I разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Окрашивание деталей в налаженных барабанах, автоматах методом окунания и кистью без шпаклевания и грунтования.

Окунание деталей в краску. Нанесение краски на детали. Помещение деталей во вращающийся барабан. Число оборотов. Время вращения барабана.

Тема 3. Промывка деталей щелочами, водой и растворителями. Обезжиривание поверхностей. Покрытие олифой и грунтование.

Способы очистки деталей. Механический. Абразивный. Термический. Химический. Способы промывки деталей. Ручной. Метод погружения. Моечные машины. Ультразвуковой.

Обезжиривание поверхности в органических растворителях. Химическое обезжиривание деталей. Электрохимическое обезжиривание.

Описание вещества. Использование натуральной олифы для дерева. Использование полунатуральных, комбинированных и синтетических. Процесс покрытия деревянных поверхностей. Грунтовка. Дерево, которое предназначено для грунтовки. Чем именно можно грунтовать дерево. Алкидная грунтовка. Полиуретановая грунтовка. Силиконо-акриловая грунтовка. Эмульсированная

грунтовка. Аэрозоль. Шпаклевка. Олифа и эмаль. Алкидная эмаль. Процесс грунтования.

Тема 4. Перетираание лакокрасочных материалов на ручных краскотерках. Фильтрование лакокрасочных материалов. Сушка окрашенных изделий.

Краскотерка. Виды краскотерок. Валковые краскотерки. Жерновые краскотерки. Принцип работы жерновой краскотерки. Технические характеристики отдельных моделей краскотерок. Выбор краскотерки. Перетираание красок своими руками.

Принцип работы фильтров. Виды фильтров для красок. Фильтры из полипропилена. Активированный уголь. Применение фильтров.

Источники инфракрасного излучения. Галогенные лампы ИК-излучения. Угольные излучатели.

Тема 5. Промывка и очистка применяемых инструментов, кистей, трафаретов, тары, деталей краскораспылителей, аппаратов безвоздушного распыления, шлангов.

Растворители. Однородные. Комбинированные. Органические. Неорганические. Процесс очистки инструментов от ЛКМ. Техника безопасности при очистке инструментов.

Тема 6. Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов. Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания.

Организация рабочего места маляра. Первичные средства пожаротушения. Объемно-планировочные и конструктивные решения помещений. Приспособления, облегчающие работу с ЛКМ и исключают соприкосновение с окрашенными изделиями. Сигнальные цвета и знаки.

Специальные приспособления для окрашивания. Техника снятия деталей после окрашивания.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
-------	-----------------------	------------------

1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	2
2	Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев и шлифование их с помощью различных шлифовальных материалов.	2
3	Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпаклевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора. Выравнивание поверхностей шпаклевкой с заделыванием дефектов. Нанесение цифр, букв и рисунка по трафаретам в один тон.	1
4	Окрашивание деталей и изделий пульверизатором. Шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания.	1
5	Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом и переносными дробеструйными пистолетами.	1
6	Составление и растирание на краскотерочных машинах красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок по заданной рецептуре.	1
7	Пробная квалификационная работа	8
	Итого:	16

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Маляр» 2 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев и шлифование их с помощью различных шлифовальных материалов.

Инструменты для окрашивания поверхностей. Технология окраски поверхностей. Виды шлифовальных операций. Плоское шлифование. Круглое

шлифование. Обдирочный вид шлифовки. Бесцентровое шлифование. Глубинный вид шлифовки. Зубошлифование.

Тема 3. Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпаклевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора. Выравнивание поверхностей шпаклевкой с заделыванием дефектов. Нанесение цифр, букв и рисунка по трафаретам в один тон.

Подготовка изделия под покрытие изделий лаком. Порозаполнение. Заключительный осмотр. Пемза и трепела. Подготовка древесины. Процесс грунтования. Выбор лака. Лакировка изделий из дерева. Инструменты для нанесения лака. Технология нанесения лака. Разделка под простой рисунок различных пород.

Типы шпаклевки. Виды шпаклевки. Последовательность работ. Подготовка. Грунтование. Проверка кривизны стен. Замес раствора. Шпаклевка. Завершающие работы. Финишная шпаклевка. Шпаклевание с помощью маяков.

Трафаретный рисунок. Трафарет. Технология отделки. Простые прямые и обратные трафареты. Многокрасочные трафареты. Декоративную роспись методом аэрографии. Декоративный рисунок с плоскостным изображением. Объемное изображение.

Тема 4. Окрашивание деталей и изделий пульверизатором. Шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания.

Траектория движения при покраске краскопультom. Покраска краскопультom плоских поверхностей. Покраска краскопультom длинных (широких) поверхностей. Покраска краскопультom горизонтальных поверхностей. Наклоны краскопультa при покраске. Покраска краскопультom внутренних углов. Покраска краскопультom ажурных изделий. Покраска краскопультom изделий круглого сечения. Непрерывное окрашивание.

Мокрое шлифование. Сухое шлифование. Отличия мокрого метода от сухого. Достоинства и недостатки сухого и мокрого способа шлифовки. Рекомендации для сухой и мокрой шлифовки.

Тема 5. Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом и переносными дробеструйными пистолетами.

Классификация исходных и очищенных поверхностей. Способы очистки. Очистка ручным инструментом. Очистка механизированным инструментом.

Оборудование для очистки поверхностей. Дробеструйное оборудование. Безпылевые дробеструйные установки. Установки для дробеметной обработки.

Тема 6. Составление и растирание на краскотерочных машинах красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок по заданной рецептуре.

Порядок выполнения работ по установке заглушек и пробок. Основные меры безопасности. Перечень необходимых инструментов, приборов, приспособлений для проведения газоопасных работ. Журнал установки и снятия заглушек. Паспорта на заглушки. Снятие заглушек и пробок. Постоянно установленные и временные заглушки.

Особенности пробивки/сверления отверстий. Инструменты для сверления и пробивки отверстий. Технология выполнения работы в зависимости от материалов. Сверление отверстий по готовой разметке. Очистка отверстий от пыли. Техника безопасности при работе с инструментом.

Техника продавливания. Устройства для продавливания. Разработка грунта при подготовке.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	2
2	Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование и полирование их. Разделка поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня.	2
3	Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов. Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями. Отделка поверхностей набрызгиванием. Обработка поверхностей замедлителями коррозии. Регулирование подачи воздуха и краски в распылители.	1
4	Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками. Ручная очистка замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистка	1

	(ошкрябка) судов в доках. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира.	
5	Нанесение лакокрасочных покрытий в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований. Изготовление несложных трафаретов. Варка клеев по заданной рецептуре.	1
6	Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей. Подбор колера по заданным образцам. Смена и наклеивание линолеума, релина и других материалов. Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ.	1
7	Пробная квалификационная работа	8
	Итого:	16

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Маляр» 3 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование и полирование их. Разделка поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня.

Инструменты для окрашивания поверхностей. Технология окраски поверхностей. Виды шлифовальных операций. Плоское шлифование. Круглое шлифование. Обдирочный вид шлифовки. Бесцентровое шлифование. Глубинный вид шлифовки. Зубошлифование.

Разделка под дуб. Разделка под орех. Разделка под красное дерево. Комбинированные разделки. Подготовка грунтов.

Тема 3. Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов. Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями. Отделка поверхностей набрызгиванием. Обработка поверхностей замедлителями коррозии. Регулирование подачи воздуха и краски в распылители.

Виды трафаретов. Фиксация трафарета. Основные правила работы с трафаретом. Инструменты для нанесения краски. Мастер-классы по трафаретной живописи.

Электростатическое оборудование для порошковых красок. Электростатическое оборудование для жидких красок. Пневматическое электростатическое распыление. Электростатическое распыление высокого давления. Электростатическое распыления чашечными ручными распылителями.

Приемы обработки поверхности набрызгом. Ударом кисти о ладонь. Ударом кисти о брусок. С помощью щетки и граненого бруска.

Защита от атмосферной коррозии. Защита для стальных конструкций. Защита меди и ее сплавов, а также серебра. Защита при промывании. Защита при очищении от коррозии.

Подготовка краски к работе. Устройство краскопульта и этапы подготовки к работе. Регулировка размера факела. Настройка подачи давления. Регулировка подачи краски. Советы по эксплуатации краскопультов и уходу за ними. Неполадки. Современное оборудование для окраски автомобилей. Типы распылителей для окраски автомобилей.

Тема 4. Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками. Ручная очистка замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистка (ошкрябка) судов в доках. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира.

Состав лака. Виды. Масляные лаки. Глифталевые, пентафталевые, спиртовые лаки. Нитролаки и битумные лаки. Нитролаки. Целлюлозные лаки. Битумные лаки.

Очистка ручным инструментом. Обрубочные молотки для скалывания ржавчины. Этапы подготовки поверхности для предварительной очистки.

Механическая очистка конструкций. Абразивная очистка. Гидродинамическая очистка корпусов судов. Окраска маховыми или валиковыми

кистями. Метод пневматического распыления краски. Безвоздушное распыление краски. Срок сушки. Толщина покрытия. Оценка адгезии покрытия к поверхности.

Фосфатирование: основные понятия. Фосфатирующая грунтовка: характеристика материала и сфера применения. Преимущества и особые свойства фосфатирующей грунтовки. Подготовка рабочей поверхности. Приготовление и техника нанесения фосфатирующей грунтовки. Расход фосфатирующей грунтовки.

Тема 5. Нанесение лакокрасочных покрытий в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований. Изготовление несложных трафаретов. Варка клеев по заданной рецептуре.

Методы нанесения ЛКМ. Пневматическое распыление. Принцип метода. Оборудование. Технологические режимы. Безвоздушное распыление. Принцип метода. Оборудование. Технологические режимы. Ручные методы окрашивания. Окрашивание кистями. Окрашивание валиками. Отверждение лакокрасочных покрытий. Особенности окрашивания неметаллических поверхностей. Окрашивание пластмасс и резины. Окрашивание древесины. Окрашивание бетона. Ремонтное восстановление поврежденных лакокрасочных покрытий.

Инструменты и материалы. Инструкция по проведению работ. Подготовка поверхности. Фиксация шаблона. Нанесение слоя. Создание нужного рельефа. Снятие трафарета. Формирование фактурной поверхности.

Основные компоненты составов. Способы приготовления.

Тема 6. Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей. Подбор колера по заданным образцам. Смена и наклеивание линолеума, резины и других материалов. Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ.

Нитрокраска. Достоинства краски. Недостатки алкидных красок. Алкид. Минусы нитрокраски. Нитроэмали. Области использования. Синтетические эмали. Специфика и технология работ. Недостатки акриловых красок. Акрил. Инструкция по покраске.

Необходимость проведения колеровки. Колеровочные системы и их разновидности. Характеристики компьютерного и ручного способа смешивания. Особенности колеровки разных видов краски. Виды пигментов для колерования красок и их формы.

Машины и оборудование для приготовления составов. Машины и механизированные инструменты для нанесения на поверхность малярных составов. Ручные инструменты, приспособления и инвентарь.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Высококачественное окрашивание поверхностей сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов и отделка поверхностей с шлифованием, лакированием и полированием. Торцевание и флайцевание окрашенных поверхностей. Протягивание филенок с подтушевкой. Нанесение рисунков на поверхности по трафаретам в четыре и более тонов. Разделка поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня.	1
3	Самостоятельное составление сложных колеров. Реставрация окрашенных поверхностей, линкруста, линолеума и других материалов. Лакокрасочные покрытия по стеклу и керамической эмали.	1
4	Изготовление сложных трафаретов и гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей. Наклеивание коврового линолеума, павинола и других материалов	1
5	Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления. Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении.	1
6	Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира.	1
7	Механизированная очистка корпусов судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей работ по образцам и эталонам и водой под высоким давлением.	1

8	Определение качества применяемых лакокрасочных материалов. Наладка механизмов, применяемых в производстве малярных работ.	1
9	Пробная квалификационная работа	8
	Итого:	16

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Маляр» 4 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Высококачественное окрашивание поверхностей сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов и отделка поверхностей с шлифованием, лакированием и полированием. Торцевание и флейцевание окрашенных поверхностей. Протягивание филенок с подтушевкой. Нанесение рисунков на поверхности по трафаретам в четыре и более тонов. Разделка поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня.

Типы порошковых красок. Способы нанесения порошка. Электростатические пистолеты для порошковой покраски. Заземление. Подготовка деталей к порошковой покраске. Грунтование перед порошковой покраской. Маскировка перед нанесением порошкового покрытия. Процесс порошковой покраски. Порошковые металлики. Порошковые покрытия со специальным эффектом. Двухслойные покрытия. Оборудование для порошковой покраски.

Работа флейцами и торцовками. Назначение работы. Флейцевание. Кисть-флейц. Торцевание. Кисть-торцовка.

Цвет филенки. Способы вытягивания филенки. Инструменты для вытягивания филенки. Красочный состав при вытягивании филенок.

Нанесение рисунка на стену при помощи трафарета. Контурный трафарет, выполняемый припорхом. Прием работы мостовым трафаретом. Трехцветного

рисунка и трафаретов к нему. Подготовка поверхности под разделку. Инструменты для разделки под дерево. Составы грунтов.

Тема 3. Самостоятельное составление сложных колеров. Реставрация окрашенных поверхностей, линокруста, линолеума и других материалов. Лакокрасочные покрытия по стеклу и керамической эмали.

Необходимость проведения колеровки. Что такое колеровочные системы и их разновидности. Характеристики компьютерного и ручного способа смешивания. Особенности колеровки разных видов краски. Общие рекомендации по смешиванию красок.

Дефекты. Причины появления дефектов. Способы устранения.

Подбор лакокрасочного материала (ЛКМ) для покраски керамической плитки. Виды лакокрасочных материалов для покраски керамической плитки. Масляная краска. Алкидная эмаль. Пентафталевые и Глифталевые эмали. Нитрокраска. Акриловые краски. Краски по стеклу. Эпоксидные эмали.

Тема 4. Изготовление сложных трафаретов и гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей. Наклеивание коврового линолеума, павилола и других материалов

Многослойный трафарет. Инструменты для изготовления трафарета.

Особенности и правила выбора. Способы монтажа. Настил без приклеивания. Крепление на двухсторонний скотч. Стрейч-крепление с натяжением. Укладка на воднодисперсионный или поливинилацетатный клей. Подготовка основания под ковролин. Технология укладки – этапы работ.

Тема 5. Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления. Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении.

Безвоздушное распыления краски: плюсы и минусы. Подготовка к работе безвоздушного окрасочного оборудования. Заполнение шланга и пистолета краской. Регулировка давления. Методы распыления. Поиск и устранение неисправностей.

ЛКМ для окрашивания деталей, изделий и приборов. Инструменты для окрашивания деталей, изделий и приборов.

Тема 6. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира.

Фосфатирование: основные понятия. Фосфатирующая грунтовка: характеристика материала и сфера применения. Преимущества и особые свойства фосфатирующей грунтовки. Подготовка рабочей поверхности. Приготовление и техника нанесения фосфатирующей грунтовки. Расход фосфатирующей грунтовки.

Тема 7. Механизированная очистка корпусов судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей работ по образцам и эталонам и водой под высоким давлением.

Технологии очистки корпуса судна. Дробеметная очистка. Проекты автоматизированной дробеметной очистки для судостроения. Дробеструйная очистка корпуса судна. Очистка днищ судов и корпуса выше ватерлинии с использованием дроби. Специальное оборудование. Недостатки дробеструйной очистки.

Тема 8. Определение качества применяемых лакокрасочных материалов. Наладка механизмов, применяемых в производстве малярных работ.

Классификация. Требования, предъявляемые к лакокрасочному покрытию. Методы испытаний. Отбор проб. Материал окрашиваемой поверхности, вязкость, способ нанесения ЛКМ, толщина покрытия, количество слоев, условия и время высыхания.

Машины и оборудование для приготовления составов. Машины и механизированные инструменты для нанесения на поверхность малярных составов. Ручные инструменты, приспособления и инвентарь.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	2
2	Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой	2

3	Разделка поверхностей под ценные породы дерева. Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления.	2
4	Грунтование, антикоррозийное покрытие, покрытие необрастающими и противобрастающими красками, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей.	1
5	Реставрация художественных надписей.	1
6	Пробная квалификационная работа	8
	Итого:	16

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр» 5 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой

Окраска стен и потолка. Окраска строительных конструкций. Кирпичная кладка. Блоки. Штукатурка. Акустическая штукатурка. Подготовка поверхности. Окраска металлоконструкций. Подготовка поверхности. Гальванизированная и напыленная сталь, алюминий, медь, латунь, свинец и другие металлы. Новое цинковое покрытие. Алюминий. Алюминиевое литье. Медь, бронза, свинец. Окраска древесины.

Тема 3. Разделка поверхностей под ценные породы дерева. Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления.

Составление колера для окраски основного фона. Нанесение основного фона. Нанесение колер цвета основного фона на поверхность. Просушка поверхности. Составление колеров дополнительных цветов волокон древесины. Смешение белил с колерами: охрой, бежевым, черным, и разбавитель. Нанесение

разделочных слоев. Нанести разделочные слоя в соответствии с образцом. Разделка красочных слоев. Разделка красочных слоев гребешками в соответствии с технологией. Растушевка сердцевинных слоев филенчатой кистью. Расческа краски в одном направлении для придания структуры древесины. Поверхность просушить. Доработка рисунка. Выполнить необходимые дописки и разделки. Контроль качества работ.

Безвоздушное распыления краски: плюсы и минусы. Подготовка к работе безвоздушного окрасочного оборудования. Заполнение шланга и пистолета краской. Регулировка давления. Методы распыления. Поиск и устранение неисправностей.

Тема 4. Грунтование, антикоррозийное покрытие, покрытие необрастающими и противобрастающими красками, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей.

Основные виды грунтовок. Подбор грунта. Нанесение необрастающей краски. Химический состав краски. Подготовка поверхности к нанесению. Совместимость. Инструменты для нанесения. Анодные и катодные защитные покрытия. Сферы применения анодных покрытий. Назначение катодных защит.

Тема 5. Реставрация художественных надписей

Способы реставрации художественных надписей. Виды проводимых реставрационных работ. Чистка. Устранение других дефектов. Лакирование.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	2
2	Экспериментальное окрашивание и отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов.	1
3	Реставрация художественных росписей и рисунков. Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений.	1
4	Окрашивание после грунтования поверхностей методом горячего безвоздушного распыления на установках.	1

5	Нанесение необрастающих термопластических красок аппаратами.	1
6	Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме.	1
7	Роспись по рисункам и эскизам от руки.	1
8	Пробная квалификационная работа	8
	Итого:	16

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы профессиональной переподготовки по профессии «Маляр» 6 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Экспериментальное окрашивание и отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов.

Технология окрашивания. Внедрение новых красящих веществ. Техника безопасности при работе с новыми красящими веществами. Работа с синтетическими материалами.

Тема 3. Реставрация художественных росписей и рисунков. Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений.

Виды и состав покрасочных работ. Технология окраски поверхностей. Матовые декоративные составы. Эмульсионные краски (темпера). Яичная темпера. Желтково-лаково-масляная темпера. Клеевые краски. Колер с добавлением животного клея. Укрепление красочных слоев и модификация оснований (грунтов) стенописных поверхностей. Техника безопасности при проведении реставрационных работ.

Виды и классификация лаков. По назначению. По декоративному эффекту. Достоинства и недостатки. Выбор лака. Использование лака. Техника нанесения лака. Требования к поверхности. Основные методы механического полирования. Инструменты для полирования. Техника выполнения полировочных работ.

Тема 4. Окрашивание после грунтования поверхностей методом горячего безвоздушного распыления на установках.

Принцип безвоздушного окрашивания. Что такое механический способ покраски поверхностей краской. Преимущества. Недостатки. Механизированная покраска: чем наносят краску. Регулировка давления при безвоздушном распылении. Особенности безвоздушной покраски. Принцип технологии. Достоинства. Недостатки. Окраска с помощью безвоздушного распыления. Достоинства применения методики. Краскопульт для покраски. Объемные компрессоры. Динамические компрессоры. По типу приводного механизма: электрический или механический. Производительность. Тип охлаждения

Тема 5. Нанесение необрастающих термопластических красок аппаратами

Физические и облицовывающие свойства термопластических порошков. Установка для нанесения термопластических красок. Схема установки для распыления термопластических красок. Принципиальная электрическая схема установки. Нанесение необрастающей краски. Химический состав краски. Подготовка поверхности к нанесению. Совместимость. Инструменты для нанесения. Анодные и катодные защитные покрытия. Сферы применения анодных покрытий. Назначение катодных защит.

Тема 6. Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме.

Необрастающие краски в борьбе с водорослями. Нанесение краски на днище. Количество слоев краски. Комплексная система защиты днища.

Тема 7. Роспись по рисункам и эскизам от руки.

Этапы подготовки. Очистка стены. Шлифовка. Грунтование. Размещение рисунка. Этапы создания. Особенности нанесения. Различные техники. Выбор краски. Покраска.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

Итоговая аттестация.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программе и установления на этой основе лицам, прошедшим

профессиональное обучение, 1 или 2, 3, 4, 5, 6 квалификационный разряд по профессии маляр.

2.3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр»

2, 3, 4, 5, 6 разряд

№ п/п	Название раздела, модуля*	Количество часов			Форма контроля
		Всего, в том числе	Теоретические занятия	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	8	7	1	Итоговая аттестация
1.1.	Модуль 1 «Общетехнические дисциплины»	2	1	1	Промежуточная аттестация
1.2.	Модуль 2 «Специальные дисциплины»	6	6	-	Промежуточная аттестация
2.	Производственное обучение	8	-	8	
2.1.	Производственная практика	8	-	8	
3.	Итоговая аттестация	8	-	-	Квалификационный экзамен
	ИТОГО:			24	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебные занятия организованы в течение всего календарного года с учетом выходных и праздничных нерабочих дней в режиме 5-дневной учебной недели. Учебным годом в НЧОУ ДПО «УЭЦ «СТРОИТЕЛЬ» считается календарный год с 1 января по 31 декабря. Ежедневная учебная нагрузка составляет, как правило, 8-9 академических часов. По согласованию с заказчиком образовательных услуг

допускается проведение занятий в выходные и праздничные дни, а также изменение ежедневной учебной нагрузки.

неделя	I неделя				
дни	1	2	3	4	5
количество часов	8	8	8		
вид занятий	ТЗ, ПЗ, ПА, З	ПП	ИА		

ТЗ – теоретические занятия

ПЗ – практические занятия

З – зачет

ПА – промежуточная аттестация

ПП – производственная практика

ИА – итоговая аттестация

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ РАЗДЕЛОВ (МОДУЛЕЙ)

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр»

2, 3, 4, 5, 6 разряд

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин*	Всего часов	В том числе:		Обучение с использованием ДОТ, ЭО**	Формы контроля
			ТЗ	ПЗ		
1.	Модуль 1 «Общетехнические дисциплины»	2	1	1	2	Промежуточная аттестация
1.1.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	1	1	-	1	

1.2.	Производственная санитария и охрана окружающей среды	1	-	1	1	
2.	Модуль 2 «Специальные дисциплины»	6	4	-	6	Промежуточная аттестация
2.1.	Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при малярных работах	1	1	-	1	
2.2.	Подготовка поверхностей для проведения отделочных работ. Технология проведения малярных работ	3	3	-	3	
	Зачет	2	-	-	2	тестирование
	Итого:	8	5	1	8	

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр»

2, 3, 4, 5, 6 разряд

Модуль 1. Общетехнические дисциплины

Тема 1.1. Общие требования промышленной безопасности и охраны труда

Основные термины и понятия трудового законодательства. Понятие труда и его роль в жизни общества. Общественная организация труда. Трудовое право как одна из ведущих отраслей российского права: понятие, цели, задачи, функции. Предмет трудового права: понятие, структура. Индивидуальные трудовые отношения: понятие, признаки, субъекты, основания возникновения,

содержание. Отличие от гражданско-правовых отношений. Иные непосредственно связанные с трудовыми отношениями: понятие, признаки, основания возникновения. Классификация иных непосредственно связанных с трудовыми отношениями. Отличие от индивидуальных трудовых отношений. Метод трудового права: понятие и особенности. Место трудового права в системе смежных отраслей российского права (трудовое право и гражданское право, трудовое право и административное право и др.). Система трудового права как отрасли права. Система трудового права как науки и учебной дисциплины. Тенденции развития трудового права. Трудовое законодательство Российской Федерации. Законодательство Российской Федерации об охране труда. Основные права и обязанности работника. Определение трудового контракта. Основные права и обязанности работодателя. Регулирование трудовых отношений. Коллективный договор.

Тема 1.2. Производственная санитария и охрана окружающей среды
Основы законодательства по охране труда и промышленной безопасности. Условия труда, причины травматизма. Производственная санитария. Первая помощь при несчастных случаях. Безопасность труда при производстве стропальных работ. Организация рабочего места. Средства индивидуальной защиты. Требования к оборудованию, инструменту. Работа в замкнутом пространстве. Защита органов зрения, защита от теплового излучения. Защита от вредных воздействий. Защита головы тела. Предохранительные пояса. Электробезопасность при выполнении стропальных работ. Заземление корпусов крановых машин. Требования к спецодежде, обуви. Меры защиты от поражения электрическим током. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при выполнении стропальных работ. Меры охраны окружающей среды.

Практикум по оказанию первой помощи пострадавшему.

Промежуточная аттестация по модулю 1.

Модуль 2. Специальные дисциплины

Тема 2.1. Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при малярных работах

Кисти круглые. Кисти флейцевые. Кисти-макловицы. Малярные валики. Дополнительные приспособления. Электрические краскораспылители. Пневматические краскораспылители.

Тема 2.6. Подготовка поверхностей для проведения отделочных работ.

Технология проведения малярных работ

Выравнивание поверхностей с помощью гипсокартонных листов. Материалы, применяемые для подготовки к финишной отделке. Штукатурки. Армирующие материалы. Шпатлевки. Подготовка бетонных и гипсолитовых поверхностей. Подготовка оштукатуренных поверхностей. Подготовка поверхностей, выполненных из блоков. Подготовка поверхностей, выполненных из гипсовых панелей. Очистка поверхности. Выравнивание поверхности. Шпатлевка. Грунтовка. Акриловые грунтовки. Алкидные грунтовки. Глифталевые грунтовки. Перхлорвиниловые грунтовки.

Подготовка поверхности. Предварительное и финишное выравнивание. Технология нанесения шпаклевки. Шлифование поверхности. Покраска.

Промежуточная аттестация по модулю 2.

Итоговое занятие по теоретическому обучению (зачет).

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев и шлифование их с помощью различных шлифовальных материалов. Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпаклевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора. Выравнивание поверхностей шпаклевкой с заделыванием дефектов. Нанесение цифр, букв и рисунка по трафаретам в один тон.	1
3	Окрашивание деталей и изделий пульверизатором. Шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания.	1
4	Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалина, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом и переносными дробеструйными пистолетами. Составление и растирание на краскотерочных машинах	1

	красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок по заданной рецептуре.	
5	Пробная квалификационная работа	4
	Итого:	8

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр» 2 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев и шлифование их с помощью различных шлифовальных материалов. Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпаклевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора. Выравнивание поверхностей шпаклевкой с заделыванием дефектов. Нанесение цифр, букв и рисунка по трафаретам в один тон.

Инструменты для окрашивания поверхностей. Технология окраски поверхностей. Виды шлифовальных операций. Плоское шлифование. Круглое шлифование. Обдирочный вид шлифовки. Бесцентровое шлифование. Глубинный вид шлифовки. Зубошлифование.

Подготовка изделия под покрытие изделий лаком. Порозаполнение. Заключительный осмотр. Пемза и трепела. Подготовка древесины. Процесс грунтования. Выбор лака. Лакировка изделий из дерева. Инструменты для нанесения лака. Технология нанесения лака. Разделка под простой рисунок различных пород.

Типы шпаклевки. Виды шпаклевки. Последовательность работ. Подготовка. Грунтование. Проверка кривизны стен. Замес раствора. Шпаклевка. Завершающие работы. Финишная шпаклевка. Шпаклевание с помощью маяков.

Трафаретный рисунок. Трафарет. Технология отделки. Простые прямые и обратные трафареты. Многокрасочные трафареты. Декоративную роспись методом аэрографии. Декоративный рисунок с плоскостным изображением. Объемное изображение.

Тема 3. Окрашивание деталей и изделий пульверизатором. Шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания.

Траектория движения при покраске краскопультотом. Покраска краскопультотом плоских поверхностей. Покраска краскопультотом длинных (широких) поверхностей. Покраска краскопультотом горизонтальных поверхностей. Наклоны краскопультотом при покраске. Покраска краскопультотом внутренних углов. Покраска краскопультотом ажурных изделий. Покраска краскопультотом изделий круглого сечения. Непрерывное окрашивание.

Мокрое шлифование. Сухое шлифование. Отличия мокрого метода от сухого. Достоинства и недостатки сухого и мокрого способа шлифовки. Рекомендации для сухой и мокрой шлифовки.

Тема 4. Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом и переносными дробеструйными пистолетами. Составление и растирание на краскотерочных машинах красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок по заданной рецептуре.

Классификация исходных и очищенных поверхностей. Способы очистки. Очистка ручным инструментом. Очистка механизированным инструментом. Оборудование для очистки поверхностей. Дробеструйное оборудование. Безпылевые дробеструйные установки. Установки для дробеметной обработки.

Порядок выполнения работ по установке заглушек и пробок. Основные меры безопасности. Перечень необходимых инструментов, приборов, приспособлений для проведения газоопасных работ. Журнал установки и снятия заглушек. Паспорта на заглушки. Снятие заглушек и пробок. Постоянно установленные и временные заглушки.

Особенности пробивки/сверления отверстий. Инструменты для сверления и пробивки отверстий. Технология выполнения работы в зависимости от материалов. Сверление отверстий по готовой разметке. Очистка отверстий от пыли. Техника безопасности при работе с инструментом.

Техника продавливания. Устройства для продавливания. Разработка грунта при подготовке.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование и полирование их. Разделка поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня. Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов. Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями. Отделка поверхностей набрызгиванием. Обработка поверхностей замедлителями коррозии. Регулирование подачи воздуха и краски в распылители.	1
3	Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками. Ручная очистка замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистка (ошкрябка) судов в доках. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Нанесение лакокрасочных покрытий в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований. Изготовление несложных трафаретов. Варка клеев по заданной рецептуре.	1
4	Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей. Подбор колера по заданным образцам. Смена и наклеивание линолеума, релина и других материалов. Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ.	1
5	Пробная квалификационная работа	4
	Итого:	8

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр» 3 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование и полирование их. Разделка поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня. Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов. Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями. Отделка поверхностей набрызгиванием. Обработка поверхностей замедлителями коррозии. Регулирование подачи воздуха и краски в распылители.

Инструменты для окрашивания поверхностей. Технология окраски поверхностей. Виды шлифовальных операций. Плоское шлифование. Круглое шлифование. Обдирочный вид шлифовки. Бесцентровое шлифование. Глубинный вид шлифовки. Зубошлифование.

Разделка под дуб. Разделка под орех. Разделка под красное дерево. Комбинированные разделки. Подготовка грунтов.

Виды трафаретов. Фиксация трафарета. Основные правила работы с трафаретом. Инструменты для нанесения краски. Мастер-классы по трафаретной живописи.

Электростатическое оборудование для порошковых красок. Электростатическое оборудование для жидких красок. Пневматическое электростатическое распыление. Электростатическое распыление высокого давления. Электростатическое распыления чашечными ручными распылителями.

Приемы обработки поверхности набрызгом. Ударом кисти о ладонь. Ударом кисти о брусок. С помощью щетки и граненого бруска.

Защита от атмосферной коррозии. Защита для стальных конструкций. Защита меди и ее сплавов, а также серебра. Защита при промывании. Защита при очищении от коррозии.

Подготовка краски к работе. Устройство краскопульта и этапы подготовки к работе. Регулировка размера факела. Настройка подачи давления. Регулировка подачи краски. Советы по эксплуатации краскопультов и уходу за ними. Неполадки. Современное оборудование для окраски автомобилей. Типы распылителей для окраски автомобилей.

Тема 3. Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками. Ручная очистка замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистка (ошкрябка) судов в доках. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Нанесение лакокрасочных покрытий в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований. Изготовление несложных трафаретов. Варка клеев по заданной рецептуре.

Состав лака. Виды. Масляные лаки. Глифталевые, пентафталевые, спиртовые лаки. Нитролаки и битумные лаки. Нитролаки. Целлюлозные лаки. Битумные лаки.

Очистка ручным инструментом. Обрубочные молотки для скалывания ржавчины. Этапы подготовки поверхности для предварительной очистки.

Механическая очистка конструкций. Абразивная очистка. Гидродинамическая очистка корпусов судов. Окраска маховыми или валиковыми кистями. Метод пневматического распыления краски. Безвоздушное распыление краски. Срок сушки. Толщина покрытия. Оценка адгезии покрытия к поверхности.

Фосфатирование: основные понятия. Фосфатирующая грунтовка: характеристика материала и сфера применения. Преимущества и особые свойства фосфатирующей грунтовки. Подготовка рабочей поверхности. Приготовление и техника нанесения фосфатирующей грунтовки. Расход фосфатирующей грунтовки.

Методы нанесения ЛКМ. Пневматическое распыление. Принцип метода. Оборудование. Технологические режимы. Безвоздушное распыление. Принцип метода. Оборудование. Технологические режимы. Ручные методы окрашивания. Окрашивание кистями. Окрашивание валиками. Отверждение лакокрасочных покрытий. Особенности окрашивания неметаллических поверхностей. Окрашивание пластмасс и резины. Окрашивание древесины. Окрашивание бетона. Ремонтное восстановление поврежденных лакокрасочных покрытий.

Инструменты и материалы. Инструкция по проведению работ. Подготовка поверхности. Фиксация шаблона. Нанесение слоя. Создание нужного рельефа. Снятие трафарета. Формирование фактурной поверхности.

Основные компоненты составов. Способы приготовления.

Тема 4. Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей. Подбор колера по заданным образцам. Смена и наклеивание линолеума, релина и других материалов. Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ.

Нитрокраска. Достоинства краски. Недостатки алкидных красок. Алкид. Минусы нитрокраски. Нитроэмали. Области использования. Синтетические эмали. Специфика и технология работ. Недостатки акриловых красок. Акрил. Инструкция по покраске.

Необходимость проведения колеровки. Колеровочные системы и их разновидности. Характеристики компьютерного и ручного способа смешивания. Особенности колеровки разных видов краски. Виды пигментов для колерования красок и их формы.

Машины и оборудование для приготовления составов. Машины и механизированные инструменты для нанесения на поверхность малярных составов. Ручные инструменты, приспособления и инвентарь.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Высококачественное окрашивание поверхностей сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов и отделка поверхностей с шлифованием, лакированием и полированием. Торцевание и флайцевание окрашенных поверхностей. Протягивание филенок с подтушевкой. Нанесение рисунков на поверхности по трафаретам в четыре и более тонов. Разделка поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня.	1

3	Самостоятельное составление сложных колеров. Реставрация окрашенных поверхностей, линокруста, линолеума и других материалов. Лакокрасочные покрытия по стеклу и керамической эмали. Изготовление сложных трафаретов и гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей. Наклеивание коврового линолеума, павинола и других материалов. Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления. Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении.	1
4	Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Механизованная очистка корпусов судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей работ по образцам и эталонам и водой под высоким давлением. Определение качества применяемых лакокрасочных материалов. Наладка механизмов, применяемых в производстве малярных работ.	1
5	Пробная квалификационная работа	4
	Итого:	8

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр» 4 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Высококачественное окрашивание поверхностей сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов и отделка поверхностей с шлифованием, лакированием и полированием. Торцевание и флайцевание окрашенных поверхностей. Протягивание филенок с подтушевкой. Нанесение рисунков на поверхности по трафаретам в четыре и более тонов. Разделка поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня.

Типы порошковых красок. Способы нанесения порошка. Электростатические пистолеты для порошковой покраски. Заземление. Подготовка деталей к порошковой покраске. Грунтование перед порошковой покраской. Маскировка перед нанесением порошкового покрытия. Процесс порошковой покраски. Порошковые металлики. Порошковые покрытия со специальным эффектом. Двухслойные покрытия. Оборудование для порошковой покраски.

Работа флейцами и торцовками. Назначение работы. Флейцевание. Кисть-флейц. Торцевание. Кисть-торцовка.

Цвет филенки. Способы вытягивания филенки. Инструменты для вытягивания филенки. Красочный состав при вытягивании филенок.

Нанесение рисунка на стену при помощи трафарета. Контурный трафарет, выполняемый припорхом. Прием работы мостовым трафаретом. Трехцветного рисунка и трафаретов к нему. Подготовка поверхности под разделку. Инструменты для разделки под дерево. Составы грунтов.

Тема 3. Самостоятельное составление сложных колеров. Реставрация окрашенных поверхностей, линокруста, линолеума и других материалов. Лакокрасочные покрытия по стеклу и керамической эмали. Изготовление сложных трафаретов и гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей. Наклеивание коврового линолеума, павинола и других материалов. Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления. Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении.

Необходимость проведения колеровки. Что такое колеровочные системы и их разновидности. Характеристики компьютерного и ручного способа смешивания. Особенности колеровки разных видов краски. Общие рекомендации по смешиванию красок.

Дефекты. Причины появления дефектов. Способы устранения.

Подбор лакокрасочного материала (ЛКМ) для покраски керамической плитки. Виды лакокрасочных материалов для покраски керамической плитки. Масляная краска. Алкидная эмаль. Пентафталевые и Глифталевые эмали. Нитрокраска. Акриловые краски. Краски по стеклу. Эпоксидные эмали.

Многослойный трафарет. Инструменты для изготовления трафарета.

Особенности и правила выбора. Способы монтажа. Настил без приклеивания. Крепление на двухсторонний скотч. Стрейч-крепление с натяжением. Укладка на воднодисперсионный или поливинилацетатный клей. Подготовка основания под ковролин. Технология укладки – этапы работ.

Безвоздушное распыления краски: плюсы и минусы. Подготовка к работе безвоздушного окрасочного оборудования. Заполнение шланга и пистолета краской. Регулировка давления. Методы распыления. Поиск и устранение неисправностей.

ЛКМ для окрашивания деталей, изделий и приборов. Инструменты для окрашивания деталей, изделий и приборов.

Тема 4. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Механизированная очистка корпусов судов от коррозии, окалина, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей работ по образцам и эталонам и водой под высоким давлением. Определение качества применяемых лакокрасочных материалов. Наладка механизмов, применяемых в производстве малярных работ.

Фосфатирование: основные понятия. Фосфатирующая грунтовка: характеристика материала и сфера применения. Преимущества и особые свойства фосфатирующей грунтовки. Подготовка рабочей поверхности. Приготовление и техника нанесения фосфатирующей грунтовки. Расход фосфатирующей грунтовки.

Технологии очистки корпуса судна. Дробеметная очистка. Проекты автоматизированной дробеметной очистки для судостроения. Дробеструйная очистка корпуса судна. Очистка днищ судов и корпуса выше ватерлинии с использованием дроби. Специальное оборудование. Недостатки дробеструйной очистки.

Классификация. Требования, предъявляемые к лакокрасочному покрытию. Методы испытаний. Отбор проб. Материал окрашиваемой поверхности, вязкость, способ нанесения ЛКМ, толщина покрытия, количество слоев, условия и время высыхания.

Машины и оборудование для приготовления составов. Машины и механизированные инструменты для нанесения на поверхность малярных составов. Ручные инструменты, приспособления и инвентарь.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
-------	-----------------------	------------------

1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой. Разделка поверхностей под ценные породы дерева. Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления.	1
3	Грунтование, антикоррозийное покрытие, покрытие необрастающими и противобрастающими красками, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей.	1
4	Реставрация художественных надписей	1
5	Пробная квалификационная работа	4
	Итого:	8

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр» 5 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой. Разделка поверхностей под ценные породы дерева. Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления.

Окраска стен и потолка. Окраска строительных конструкций. Кирпичная кладка. Блоки. Штукатурка. Акустическая штукатурка. Подготовка поверхности. Окраска металлоконструкций. Подготовка поверхности. Гальванизированная и напыленная сталь, алюминий, медь, латунь, свинец и другие металлы. Новое цинковое покрытие. Алюминий. Алюминиевое литье. Медь, бронза, свинец. Окраска древесины.

Составление колера для окраски основного фона. Нанесение основного фона. Нанесение колер цвета основного фона на поверхность. Просушка поверхности. Составление колеров дополнительных цветов волокон древесины. Смешение белил с колерами: охрой, бежевым, черным, и разбавитель. Нанесение разделочных слоев. Нанести разделочные слоя в соответствии с образцом. Разделка красочных слоев. Разделка красочных слоев гребешками в соответствии с технологией. Растушевка сердцевинных слоев филенчатой кистью. Расческа краски в одном направлении для придания структуры древесины. Поверхность просушить. Доработка рисунка. Выполнить необходимые дописки и разделки. Контроль качества работ.

Безвоздушное распыления краски: плюсы и минусы. Подготовка к работе безвоздушного окрасочного оборудования. Заполнение шланга и пистолета краской. Регулировка давления. Методы распыления. Поиск и устранение неисправностей.

Тема 3. Грунтование, антикоррозийное покрытие, покрытие необрастающими и противобрастающими красками, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей.

Основные виды грунтовок. Подбор грунта. Нанесение необрастающей краски. Химический состав краски. Подготовка поверхности к нанесению. Совместимость. Инструменты для нанесения. Анодные и катодные защитные покрытия. Сферы применения анодных покрытий. Назначение катодных защит.

Тема 4. Реставрация художественных надписей

Способы реставрации художественных надписей. Виды проводимых реставрационных работ. Чистка. Устранение других дефектов. Лакирование.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование разделов	Количество часов
1	Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда	1
2	Экспериментальное окрашивание и отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов. Реставрация художественных росписей и рисунков. Декоративное	1

	лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений.	
3	Окрашивание после грунтования поверхностей методом горячего безвоздушного распыления на установках.	1
4	Нанесение необрастающих термопластических красок аппаратами. Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме. Роспись по рисункам и эскизам от руки.	1
5	Пробная квалификационная работа	4
	Итого:	8

СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программы повышения квалификации по профессии «Маляр» 6 разряд

Тема 1. Знакомство с территорией предприятия, ТБ и пожарной безопасностью, правила внутреннего трудового распорядка, охраной труда.

Знакомство с территорией предприятия, его спецификой и условиями работы. Общие требования. Обучение и проверка знаний стропальщика, а также порядок допуска его к работе.

Тема 2. Экспериментальное окрашивание и отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов. Реставрация художественных росписей и рисунков. Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений.

Технология окрашивания. Внедрение новых красящих веществ. Техника безопасности при работе с новыми красящими веществами. Работа с синтетическими материалами.

Виды и состав покрасочных работ. Технология окраски поверхностей. Матовые декоративные составы. Эмульсионные краски (темпера). Яичная темпера. Желтково-лаково-масляная темпера. Клеевые краски. Колер с добавлением животного клея. Укрепление красочных слоев и модификация оснований (грунтов) стенописных поверхностей. Техника безопасности при проведении реставрационных работ.

Виды и классификация лаков. По назначению. По декоративному эффекту. Достоинства и недостатки. Выбор лака. Использование лака. Техника нанесения лака. Требования к поверхности. Основные методы механического полирования. Инструменты для полирования. Техника выполнения полировочных работ.

Тема 3. Окрашивание после грунтования поверхностей методом горячего безвоздушного распыления на установках.

Принцип безвоздушного окрашивания. Что такое механический способ покраски поверхностей краской. Преимущества. Недостатки. Механизированная покраска: чем наносят краску. Регулировка давления при безвоздушном распылении. Особенности безвоздушной покраски. Принцип технологии. Достоинства. Недостатки. Окраска с помощью безвоздушного распыления. Достоинства применения методики. Краскопульт для покраски. Объемные компрессоры. Динамические компрессоры. По типу приводного механизма: электрический или механический. Производительность. Тип охлаждения

Тема 4. Нанесение необрастающих термопластических красок аппаратами. Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме. Роспись по рисункам и эскизам от руки.

Физические и облицовывающие свойства термопластических порошков. Установка для нанесения термопластических красок. Схема установки для распыления термопластических красок. Принципиальная электрическая схема установки. Нанесение необрастающей краски. Химический состав краски. Подготовка поверхности к нанесению. Совместимость. Инструменты для нанесения. Анодные и катодные защитные покрытия. Сферы применения анодных покрытий. Назначение катодных защит.

Необрастающие краски в борьбе с водорослями. Нанесение краски на днище. Количество слоев краски. Комплексная система защиты днища.

Этапы подготовки. Очистка стены. Шлифовка. Грунтование. Размещение рисунка. Этапы создания. Особенности нанесения. Различные техники. Выбор краски. Покраска.

Квалификационная (пробная) работа.

Выполнение квалификационной (пробной) работы с целью определения уровня профессиональных знаний и практических навыков.

Итоговая аттестация.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программе и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, 2, 3, 4, 5, 6 квалификационный разряд по профессии маляр.

3. ОРГАНИЗАЦИОННО – ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Нормативно-правовая база

1. Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Учебная и справочная литература

1. Т.М. Бочкарева, А.В. Захаров, А.Б. Пономарев. Классические и новые технологии устройства отделочных покрытий. – Пермь: Издательство Пермского государственного технического университета, 2007.

2. Белоусов Е. Д. Малярные и штукатурные работы. – Москва: Издательство «Высшая школа», 1990.

3.2. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Некоммерческое частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Учебно-экспертный центр «Строитель»

Учебные классы (большой и малый), типовой проект, форма владения – аренда, арендодатель – ООО «Инком».

г. Екатеринбург, ул. Бажова, 193, офис 173.

Для теоретической подготовки слушателей и практических занятий.

Электронное обучение проходит на портале дистанционного обучения <https://dpo.education/>

Оборудование учебных классов: большой учебный класс, площадью 60 м², с общим количеством посадочных мест 32; малый учебный класс, площадью 10 м², с общим количеством посадочных мест 8

Наименование учебного оборудования и технических средств обучения	Единица измерения	Количество
Большой учебный класс		
Демонстрационная интерактивная доска	шт	1
Имитатор ранений и поражений	комплект	1
Кулер для воды	шт	1
Ноутбук Dell	шт	1
Огнетушитель углекислотный ОУ-3	шт	3
Таль электрическая ТЭО, 5В3 - 11	комплект	1
Таль на радиоуправлении SAGA1-L6	комплект	1
Стенд напольный	шт	1
Стол письменный СП-03	шт	1
Рабочее учебное место (Стул Самба/хром)	комплект	33
Тренажер-манекен взрослого	шт	1
Робот-тренажер Гоша-01 2010	шт	1
Кондиционер Panasonic	шт	1
Проектор Epson EB	шт	1
Шкаф для одежды	шт	2
Плакаты для демонстраций по направлениям подготовки:	комплект	8

Требования к квалификации преподавателя дополнительного профессионального образования.

№ п/п	Наименование требований	Содержание требований
1.	Требования к образованию и обучению	<p>Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или высшее образование - бакалавриат, направленность (профиль) которого, как правило, соответствует преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине (модулю).</p> <p>Дополнительное профессиональное образование на базе среднего профессионального образования (программ подготовки специалистов среднего звена) или высшего образования (бакалавриата) - профессиональная переподготовка, направленность (профиль) которой соответствует преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине (модулю).</p> <p>При отсутствии педагогического образования - дополнительное профессиональное образование в области профессионального образования и (или) профессионального обучения; дополнительная профессиональная программа может быть освоена после трудоустройства.</p> <p>Педагогические работники обязаны проходить в установленном законодательством Российской Федерации порядке обучение и проверку знаний и навыков в области охраны труда, оказание первой помощи.</p> <p>Рекомендуется обучение по дополнительным профессиональным программам по профилю педагогической деятельности не реже одного раза в три года.</p>

2.	Особые условия допуска к работе	Отсутствие ограничений на занятие педагогической деятельностью, установленных законодательством Российской Федерации.
----	---------------------------------	---

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Оценка качества освоения программы проводится посредством текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации.

Текущий контроль осуществляется преподавателем в ходе повседневной учебной работы и проводится, как правило, в форме опроса в пределах обычных организационных форм учебных занятий.

Лицам, успешно освоившим программу подготовки, переподготовки и повышения квалификации выдается свидетельство о профессии рабочего (должности служащего) установленного образца.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, установленном локальными нормативными актами НЧОУ ДПО «УЭЦ «Строитель».

5. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

Освоение ОППО завершается итоговой аттестацией слушателей в форме квалификационного экзамена.

Лицам, успешно освоившим ОППО и прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочего, служащего установленного образца.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть ОППО и (или) отчисленным из образовательной организации (организации, осуществляющей образовательную деятельность),

выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ И МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Примерные темы итоговых квалификационных работ

1. Окрашивание баков.
2. Окрашивание баллонов.
3. Монтаж, демонтаж оборудования контактной сети по чертежам и эскизам.
4. Окрашивание вентиляционных труб.
5. Окрашивание и полирование электроприборов.
6. Художественное выполнение по эскизам и рисункам гербов, орнаментов, сложные надписей.
7. Нанесение толстослойных покрытий и судовые конструкции.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

по профессии «Маляр»

1. В каких лакокрасочных материалах используется в качестве растворителя вода?

1. в масляных красках;
2. в аквалаке;
3. в эмалевых красках.

2. Для выравнивания поверхности перед окраской применяют:

1. пигменты;
2. шпаклевки;
3. эмали;
4. растворители.

3. Кисти для сглаживания свеженанесенной краски – это:

1. побелочные;
2. макловицы;
3. флейцы;
4. ручники.

4. Приспособление для нанесения рисунка на стену – это:

1. трафарет;
2. бордюр;
3. валик;
4. шпатель

5. Что называют пигментом?

1. тонкий порошок различных цветов;
2. олифа, используемая для изготовления масляных красок;
3. растворы смол и различных растворителей;
4. раствор для разведения краски.

6. Для чего предназначены филенчатые кисти?

1. для проведения узких горизонтальных полос;
2. для сглаживания свеженанесенной краски;
3. универсальные – применяются для окраски;
4. для нанесения равномерных ударов, чтобы сглаживать краску.

7. Какой инструмент применяется для окрашивания больших плоскостей пола и стен?

1. широкая кисть торцовка;
2. валик малярный;
3. трафарет.

8. К сухому компоненту лакокрасочного состава относятся:

1. растворители;
2. связующие;
3. наполнители;
4. пигменты.

9. Операция, предназначенная для выравнивания впитывающей способности и пористости поверхности, - это:

1. шпатлевание;
2. грунтование;
3. шлифование;
4. сглаживание.

10. К связующим неводных окрасочных составов нужно отнести:

1. клеи;
2. олифы;
3. жидкое стекло;
4. цементы.

11. Для окраски поверхностей вручную применяют кисти:

1. ручник;

2. маховая;
3. клеевая;
4. филеночная;
5. фигурные кисти;
6. флейцевая;
7. торцовка;
8. макловица.

12. Обвязку кистей выполняют для:

1. уменьшения щетины кисти;
2. создания рабочей части;
3. сохранения щетины и правильного износа;
4. нормального распределения окрасочного состава.

13. Макловица служит для:

1. промывки;
2. грунтовки;
3. побелки;
4. торцовки;

14. После работы с кистями сначала:

1. с них отжимают остатки краски;
2. их моют в воде или растворителе;
3. кисти сушат;
4. замачивают в воде.

15. Какие шпатели бывают:

1. деревянный;
2. стальной;
3. стеклянный;
4. резиновый;

5. железный;
6. пластмассовый.

16. Шпатель предназначен для:

1. нанесения;
2. набрасывания;
3. намазывания;
4. разравнивания

17. Валик — инструмент для окраски:

1. плоских поверхностей;
2. круглых поверхностей;
3. фигурных поверхностей.

18. Валики бывают:

1. с поролоновым покрытием;
2. с меховым покрытием;
3. с резиновым покрытием;

19. При окраске поверхностей валиками:

1. увеличивается производительность труда;
2. уменьшается расход краски;

20. По окончании работ валик:

1. разбивают и промывают в растворе;
2. промывают в растворителе;

**ТАБЛИЦА ПРАВИЛЬНЫХ ОТВЕТОВ
К ЭКЗАМЕНАЦИОННЫМ БИЛЕТАМ — ТЕСТАМ
МАЛЯР**

№ Вопроса	Ответ
1	3
2	2
3	2
4	1
5	1
6	1
7	2
8	4
9	4
10	2
11	1,2,4, 5, 6, 8
12	4
13	2, 3
14	1, 2
15	2, 4, 6
16	3, 4
17	1
18	1, 2
19	1, 2
20	1